

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

De acuerdo con ISO 14025:2006 y EN
15804:2012+A2:2019/AC:2021 para:



INTERNATIONAL EPD SYSTEM

Programa: The International EPD System,
www.environdec.com

Operador del programa: EPD International
AB

Tipo de EPD: EPD de un único producto de
un fabricante

Número de registro: EPD-IES-0012787:003
(S-P-12787)



Un EPD puede actualizarse o despublicarse si las
condiciones cambian. Para encontrar la última versión de
la EPD y confirmar su validez, véase
www.environdec.com.

Webercol flex3 SUPERGEL

Versión 02

Fecha de versión: 2026/06/03

Validez: 5 años

Fecha de validez: 2031/06/02



Weber, Saint-Gobain

INFORMACIÓN GENERAL

Información del programa

PROGRAMA:	The International EPD® System
DIRECCIÓN:	EPD International AB - Box 210 60 - SE-100 31 Estocolmo – Suecia
SITIO WEB:	www.environdec.com
E-MAIL:	support@environdec.com

Información de la PCR

Normas de categoría de producto (PCR)

CEN standard EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 as the Core Product Category Rules (PCR)

Reglas de categoría de producto (PCR): PCR 2019:14 Construction Products, version 2.0.1

La revisión de la PCR fue realizada por: El Comité Técnico del Sistema Internacional EPD®
Consulta www.environdec.com para ver la lista de miembros.

C-PCR: 2019:14-c-PCR-003 Concrete and concrete elements (EN 16757) (1.0.0)

Presidentes de la revisión del PCR: Rob Rouwette (presidente), Noa Meron (copresidenta).

Verificación

Verificación externa e independiente ('de terceros') de la declaración y los datos, según la ISO 14025:2006, mediante

Verificación EPD a través de:

- ☒ Verificación individual de EPD sin una herramienta LCA/EPD preverificada
- ☐ Verificación individual de EPD con una herramienta LCA/EPD preverificada
- ☐ Certificación de procesos EPD* sin una herramienta LCA/EPD preverificada
- ☐ Certificación del proceso EPD* con una herramienta LCA/EPD preverificada
- ☐ Herramienta EPD totalmente preverificada

Verificación independiente de terceros de la declaración y los datos, según ISO 14025:2006:

- ☒ Verificación de EPD por verificador individual

Verificador externo: Marcel Gómez;

Marcel Gómez Consultoria Ambiental S.L.

(www.marcelgomez.com)

Tlf 0034 630 64 35 93

Correo electrónico: info@marcelgomez.com

C-PCR: 2019:14-c-PCR-003 Concrete and concrete elements (EN 16757) (1.0.0)

Aprobado por: The International EPD® System

El procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la EPD implica un verificador de terceros: ☐ Sí ☒ No

Propiedad y limitación en el uso del EPD

El emisor de la EPD es el único propietario, responsable y encargado de la EPD.

Las EPD dentro de la misma categoría de producto, pero publicadas en diferentes programas de EPD pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluyendo el mismo número de versión) o basarse en PCR o versiones de PCR totalmente alineadas; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y usos idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener un alcance idéntico en términos de etapas del ciclo de vida incluidas (a menos que se demuestre que la etapa del ciclo de vida excluida es insignificante); aplicar métodos idénticos de evaluación del impacto (incluida la misma versión de los factores de caracterización); y ser válidas en el momento de la comparación. Para obtener más información sobre la comparabilidad, consulte EN 15804 e ISO 14025.

Información sobre el propietario del EPD

Dirección e información de contacto del propietario de la EPD: SG WEBER CEMARKSA, S.A.
C/ta. C-17 km.2 08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

Descripción de la organización del propietario de la EPD:

En Weber, creemos que lo más importante en el sector de la construcción es preocuparse por las personas y su entorno. Weber desarrolla, produce y vende soluciones basadas en morteros industriales y productos químicos de construcción para la construcción y la renovación de edificios.

Weber está formada por 10.000 personas en 64 países con el apoyo de casi 200 unidades de producción. Los servicios y soluciones de Weber tienen como objetivo ayudar a los clientes a ahorrar tiempo, sentirse seguros y cómodos, tener éxito en su trabajo y hacer crecer su negocio.

Nuestra marca promete:

- **Bienestar:** Nos preocupa la seguridad y el beneficio de todos. Haciendo la vida más fácil, más conveniente y cómoda.
- **Empatía:** Nos preocupamos por las personas. Escuchando lo que le importa a la gente y teniendo en cuenta sus necesidades. Ayudando a todos a crecer. Respondiendo a la multiplicidad de retos del mundo actual y adaptándonos a la diversidad de las vidas que lo pueblan.
- **Duración a lo largo del tiempo:** Nos preocupamos por el presente. Pero también por el futuro. Asumiendo la responsabilidad de liderar el cambio y construir un mañana que esté en armonía con su entorno.

Weber, una marca Saint-Gobain:

Saint-Gobain diseña, fabrica y distribuye materiales y soluciones que son ingredientes clave para el bienestar de cada uno de nosotros y el futuro de todos. Se encuentran en todos los lugares donde vivimos y en nuestra vida cotidiana: en los edificios, el transporte, las infraestructuras y en muchas aplicaciones industriales proporcionando confort, rendimiento y seguridad.

Certificación relacionada con sistemas de gestión:

Todas las plantas cuentan con las siguientes certificaciones relacionadas con sistemas de gestión:

- Sistema de Gestión de Calidad: ISO 9001:2015 Certificado Nº: ES12/11567
- Sistema de Gestión Ambiental: ISO 14001:2015 Certificado Nº: ES12/11566

Profesional de LCA:

Jaime de Luis Rullán (jaime.deluis@saint-gobain.com Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A.)

Gonzalo Reus Vicente (gonzalo.reus@saint-gobain.com Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A.)

Comunicación: El uso previsto de esta EPD es para la comunicación B2B.

Información del producto

Nombre del producto: Webercol flex³ SUPERGEL

Representación visual del producto:



CÓDIGO UN CPC: 37510 Morteros y hormigones no refractarios

Centros de fabricación:

- CRTA. C-14 Km. 23 Pol. Ind. Roques Roges nº III C/Tramuntana s/n 43460 Alcover (Tarragona).
- CRTA. C-17 Km. 2 08110 Montcada I Reixac (Barcelona).
- C/ las Marismas 11, Pol. Ind. Las Arenas 28930 Pinto (Madrid)
- C/ Sestercios, 9 41703 Dos Hermanas (Sevilla).
- Polígono Industrial Melide, Crta. Nac. 547, Km 45 (Madanela-Furelos), 15800, (A Coruña).
- Carrer Pol. Ind. Cotes, 3, 46680 Algemesí, (Valencia).
- Polígono Industrial las Salinas, Avenida Europa, s/n, 30840 Alhama de Murcia, (Murcia)

Descripción del producto

Webercol flex³ SUPERGEL es un mortero en gel flexible, superadhesivo, ultrafino, cremoso y tixotrópico, clasificado como C2TES2. Está indicado para instalar todo tipo de baldosas cerámicas, mármol y piedra natural, independientemente de su absorción, y es adecuado tanto para aplicaciones interiores como exteriores. Está especialmente destinado a trabajos exigentes como azulejos de gran formato e instalaciones sobre sustratos altamente deformables.

La guía de ejecución incluye preparar los sustratos para una planeidad adecuada (desviación máxima de 3 mm sobre 2 m), usar doble enlucido para áreas exteriores o formatos mayores a 30 × 30 cm, y comprobar la transferencia de adhesivo durante la colocación.

Las restricciones de aplicación incluyen aplicar dentro del rango de temperatura prescrito, no aplicar sobre superficies metálicas, de caucho, linóleo o PVC, y evitar sustratos congelados, muy calientes o húmedos, así como clima muy húmedo, lluvia, calor intenso, viento fuerte o riesgo de heladas.

Para más información:

<https://www.es.weber/colocacion-y-rejuntado-de-ceramica/flexibles/webercol-flex3-supergel>

Todas las cifras de esta EPD se refieren al Webercol flex³ SUPERGEL

Descripción	Valor	Unidad
Webercol flex ³ SUPERGEL	1	m ²
Vida útil	50	Años

Datos técnicos/características físicas:

Parámetro	Valor / Descripción	
Reacción al fuego	A2-S1, d0	
Información de instalación (kg/m ²)	6 kg/m ² Consumo para aplicaciones de doble mantequilla	
Slip	< 0,5 mm	UNE-EN 12004-2
Adhesión a tracción	≥ 1 N/mm ²	UNE-EN 12004-2
Temperatura de servicio	-15 °C a 70 °C	
Tiempo de maduración (mínimo)	≈ 2 min Dejar reposar la mezcla antes de remezclar ligeramente	
Tiempo de procesamiento (h)	≈ 4 h Vida útil/tiempo de trabajabilidad	
Ajuste (min)	40 min	UNE-EN 12004-2
Totalmente cargable (d)	24 h (1 día)	

Declaración de contenido

Descripción de los principales componentes y/o materiales:

Componentes del producto	Peso (kg)	Peso del material reciclado posconsumo (%)	Material biogénico, peso- %	Material biogénico, kg C/ DU
Ligantes	25 - 45 %	0,0 %	0,000 %	0,000 kg C /DU
Minerales	40 – 60 %	0,0 %	0,000 %	0,000 kg C /DU
Aditivos	5 - 20 %	0,0 %	0,232 %	0,014 kg C /DU
Suma	100%	0,0 %	0,232 %	0,014 kg C /DU
Materiales de embalaje	Peso (kg)	Peso frente al producto (%)	Peso reciclado en el embalaje (%)	Material biogénico, kg C/DU
Bolsa compuesta (85% papel + 15% LDPE)	0,019	0,320 %	0,0 %	0,007 kg C /DU
Película de polietileno (LDPE)	0,006	0,093 %	37,5 %	0,000 kg C /DU
Palé de madera	0,100	1,667 %	0,0 %	0,041 kg C /DU
Suma	0,125	2,080 %	1,8 %	0,048 kg C /DU

Sustancias peligrosas

En la fecha de emisión de esta declaración, no existe ninguna "Sustancia de Muy Alta Preocupación" (SVHC) en concentración superior al 0,1% en peso, ni tampoco su envase, conforme a la normativa europea REACH (Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de Sustancias Químicas).

Información sobre LCA

TIPO DE EPD	De la cuna a la puerta con opciones, módulo C1-C4, módulo D y módulos opcionales (A4–A5 + B1–B7).
UNIDAD DECLARADA	1 m ² de Webercol flex ³ SUPERGEL, instalado. La masa por metro cuadrado es de 6 kg/m ² .
LÍMITES DEL SISTEMA	De la cuna a la puerta con opciones, módulo C1-C4, módulo D y módulos opcionales (A4–A5 + B1–B7).
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	La vida útil de referencia (RSL) del producto de mortero es de 50 años. Este valor de 50 años es el tiempo que recomendamos que nuestros productos duren sin reformas y corresponde a la vida útil estándar del diseño del edificio.
REGLAS DE CORTE	En caso de que no haya suficiente información, la energía del proceso y los materiales que representan menos del 1% de la energía y masa total pueden excluirse (si no causan impactos significativos). La suma de todos los insumos y salidas excluidos no puede ser mayor que el 5% de la masa y energía total utilizada, así como de las emisiones al medio ambiente que se produjeron. Se excluyen los flujos relacionados con actividades humanas, como el transporte de empleados. Se excluye la construcción de plantas, la producción de máquinas y los sistemas de transporte, ya que los flujos relacionados se supone que son insignificantes en comparación con la producción del producto de construcción en comparación con la vida útil de estos sistemas.
ASIGNACIONES	Se ha evitado la asignación cuando ha sido posible y, cuando no ha sido posible, se ha aplicado una asignación por masa. Se han seguido los principios del contaminador paga y modularidad.
EVALUACIÓN DE LA CALIDAD DE LOS DATOS	La calidad de los datos primarios y secundarios ha sido juzgada por su precisión (medida, calculada o estimada), completitud (por ejemplo, emisiones no reportadas), consistencia (grado de uniformidad de la metodología aplicada) y representatividad (geográfica, tecnológica y temporal).
COBERTURA GEOGRÁFICA Y PERIODO DE TIEMPO	Alcance: España y Portugal Los datos se recopilan de siete sitios de producción: Alcover, Algemesí, Alhama de Murcia, Dos Hermanas, Melide, Montcada y Pinto, situados en España Datos recopilados para el año 2024
FUENTE DE DATOS DE FONDO	Las bases de datos Sphera CUP2024.2 y ecoinvent v.3.10 Paquete EF 3.1
SOFTWARE	Sphera LCA para expertos (GaBi) 10

Declaración de calidad de los datos

Recogida de datos	01/01/2024 al 31/12/2024
Lugares utilizados	Alcover, Algemesí, Alhama de Murcia, Dos Hermanas, Melide, Montcada y Pinto
Geografía	Producido en España Vendido en España y Portugal Uso y eliminación: España y Portugal
Tecnología	Los morteros se producen mezclando cemento, otros minerales y algunos aditivos.
Promediado	La media ponderada de la producción cubre el 100 % de la producción de la empresa
Base de datos LCI/LCA	Sphera CUP2024.2 y ecoinvent v.3.10
EPD utilizada	Ninguno
Esquema de calidad de datos	EN 15804:2012+A2:2019, Anexo E, Tabla E.2
Uso de datos justos con más del 30 % de un impacto principal	Ninguno
Uso de datos relevantes pobres	Ninguno
Uso de datos relevantes muy pobres	Ninguno

Proceso	Tipo de fuente	Fuente	Año de referencia	Categoría de datos	A1-A3 GWP-GEI [kg CO2 ecuación.]
Proceso de fabricación					
Energía específica	Base de datos	Sphera 2024.2	<5 años	Datos primarios	0,07 %
Transporte (solo si se recopilan datos primarios)					
A2_Transport_Primary	Base de datos	Sphera 2024.2 /ecoinvent 3.10	<5 años	Datos primarios	6,74 %
Conjuntos de datos de fondo en A1-A3					
Otros procesos	Base de datos	Sphera 2024.2 /ecoinvent 3.10	<5 años	Datos secundarios	93 %
Porcentaje total de datos primarios					7 %

A1-A3 GWP-GEI	3,44E+00
----------------------	----------

El porcentaje de datos primarios se calcula en base a los resultados del GWP-GEI. Es un indicador simplificado de calidad de datos que apoya el uso de datos más primarios, para aumentar la representatividad y comparabilidad entre EPDs. Ten en cuenta que el indicador no recoge todos los aspectos relevantes de la calidad de los datos y no es comparable entre categorías de productos.

Descripción de los límites del sistema

Límites del sistema (X=incluido. ND=no declarado)

	ETAPA DE PRODUCTO			FASE DE CONSTRUCCIÓN		USO DE LA ETAPA							ETAPA FINAL DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL LÍMITE DEL SISTEMA
	Suministro de materias primas	Transporte	Fabricación	Transporte	Proceso de construcción- instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Rehabilitación	Uso operativo de energía	Uso operativo del agua	Demolición de la deconstrucción	Transporte	Procesamiento de residuos	Eliminación	Reutilización-recuperación
Módulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Módulos declarados	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geografía	GLO		ES	ES-PT		ES-PT							ES-PT				ES-PT
Cuota de datos primarios	7 %			-		-							-				-
Variación – productos	-			-		-							-				-
Variación – sitios	4,8 %			-		-							-				-

Etapas del ciclo de vida

A1-A3. Etapa de producto

La etapa de producción de los productos de yeso se subdivide en 3 módulos A1, A2 y A3, que corresponden respectivamente a: "suministro de materia prima", "transporte al fabricante" y "fabricación".

A1. Suministro de materias primas

Este módulo incluye la extracción y transformación de materias primas.

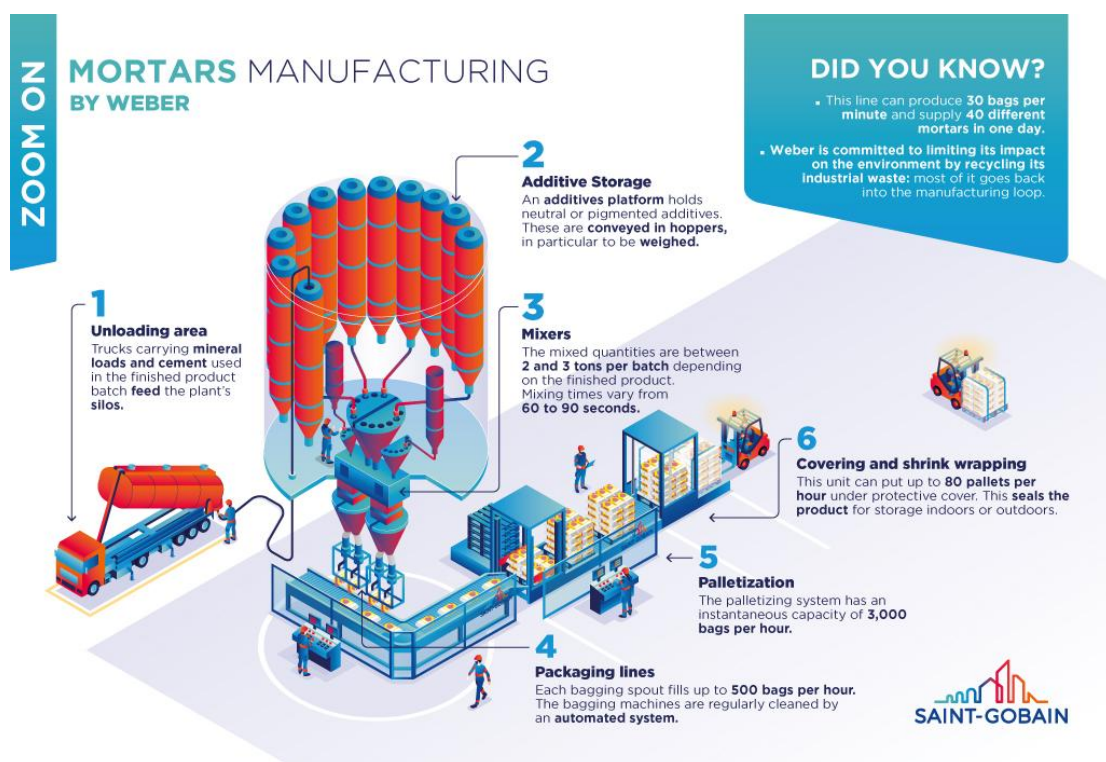
A2. Transporte al fabricante

Este módulo incluye el transporte de materias primas y envases hasta el lugar de fabricación. El modelo contempla el transporte por carretera, barco y/o tren.

A3. Fabricación

Este módulo incluye la fabricación de productos y la fabricación de envases. En esta etapa se considera la producción y el transporte del material de embalaje. También se incluye el procesamiento de cualquier residuo que surja de esta etapa.

Proceso de fabricación diagrama de flujo



Las actividades de fabricación incluyen molienda, secado, almacenamiento, mezcla, empaquetado y transporte interno. Los flujos relacionados con el embalaje en el proceso de producción y todo el embalaje inicial se incluyen en el módulo de fabricación, es decir, palés de madera, bolsas y película LDPE.

A4-A5. Fase del proceso de construcción

El proceso de construcción se divide en 2 módulos: A4, Transporte a la obra, y A5, Instalación en el edificio.

A4. Transporte a la obra

Este módulo incluye el transporte desde la puerta de producción hasta la obra. El transporte se calcula en base a un escenario con los parámetros descritos en la siguiente tabla.

PARÁMETRO	VALOR
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de vehículo utilizado para el transporte, por ejemplo, camión de larga distancia, barco, etc.	Remolque de camión de mercancías 24 t de carga útil, consumo diésel 38 litros para 100 km
Distancia	500 km
Utilización de la capacidad (incluyendo retornos vacíos)	100% de la capacidad en masa 30% de las devoluciones vacías
Densidad a granel de los productos transportados	1260 kg / m ³
Factor de utilización de la capacidad volumétrica	1 (por defecto)

A5. Instalación en el edificio

Este módulo incluye: la instalación del producto, el excedente de materias primas y envases (de la cuna a la puerta) para compensar la pérdida de producto durante la instalación, el transporte y gestión de envases y residuos del producto; así como la energía que utiliza el equipo para preparar el producto.

No se tiene en cuenta:

- Accesorios adicionales para la instalación
- Energía utilizada para instalar el producto (en su lugar se emplean herramientas manuales).

PARÁMETRO	VALOR / DESCRIPCIÓN
Materiales auxiliares para la instalación (especificados por materiales)	ninguno
Uso del agua	1,992 l/m ² de producto
Otros usos de recursos	Ninguno
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mezcla regional) y consumo durante el proceso de instalación	0,0324 MJ/m ² de producto
Desperdicio de materiales en la obra antes del procesamiento de residuos, generado por la instalación del producto (especificado por tipo)	Pérdidas del 5% durante la instalación
Materiales de salida (especificados por tipo) como resultado del procesamiento de residuos en el lugar de construcción, por ejemplo, de recogida para reciclaje, recuperación de energía, eliminación	Residuos de producto: Mortero 0,300 kg (70% reciclaje, 30% vertedero) Residuos de envases: Bolsa compuesta (85% papel + 15% LDPE) 0,019 kg (70% al reciclaje, 30% a vertedero) Película de polietileno (LDPE) 0,006 kg (70% al reciclaje, 30% al vertedero) Palé de madera 0,100 kg (67% reutilizado, 33% vertedero)
Emisiones directas al aire, suelo y agua	Ninguno

B1-B7. Etapa de uso (excluyendo posibles ahorros)

La etapa de uso se divide en los siguientes módulos:

- **B1:** Uso
- **B2:** Mantenimiento
- **B3:** Reparación
- **B4:** Sustitución
- **B5:** Reacondicionamiento
- **B6:** Uso operativo de energía
- **B7:** Uso operativo del agua

El producto tiene una vida útil de referencia de 50 años. Esto supone que el producto permanecerá in situ sin necesidad de mantenimiento, reparación, reemplazo o reacondicionamiento durante todo este periodo. Por lo tanto, no tiene impacto en esta etapa.

C1-C4. Etapa final de vida

Esta etapa incluye los siguientes módulos:

- **C1: Deconstrucción, demolición.** La deconstrucción y/o desmantelamiento del producto forma parte de la demolición de todo el edificio. La energía considerada para la demolición es de 0,018 MJ/kg.
- **C2: Transporte para el procesamiento de residuos,** 80 km hasta el reciclaje y el vertedero.
- **C3: Procesado de residuos para reutilización, recuperación y/o reciclaje,** incluyendo pretratamiento físico y gestión del lugar. El 70% de los residuos se destina al reciclaje.
- **C4: Eliminación de residuos:** vertederos, que se considera el 30% restante de los residuos.

Descripción de los escenarios e información técnica adicional para el final de la vida útil:

PARÁMETRO	VALOR/DESCRIPCIÓN
Proceso de recolección especificado por tipo	6 kg de polvo recogido con mezcla de residuos de construcción.
Sistema de recuperación especificado por tipo	Residuos mixtos de deconstrucción y demolición: 4,2 kg a reciclaje
Eliminación especificada por tipo	Residuos mixtos de deconstrucción y demolición: Se envían 1,8 kg al vertedero
Suposiciones para el desarrollo de escenarios (por ejemplo, transporte)	Remolque medio de camión con carga útil de 24 toneladas, consumo diésel 38L/100 km; 80 km de distancia hasta el reciclaje, 80 km hasta el vertedero

D. Potencial de reutilización/recuperación/reciclaje

En el módulo D se declaran los beneficios y cargas medioambientales de productos reutilizables, materiales reciclables o recuperación de energía. El Módulo D considera:

- Insumos de materiales secundarios: materias primas recicladas para productos y envases (antes y después del consumo),
- Salidas de materiales secundarios: producto y/o embalaje enviado al reciclaje,
- Energía exportada (eléctrica o térmica): producto y/o embalaje enviado a incineración con recuperación de energía.

Rendimiento medioambiental

Según lo especificado en la EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 y las Reglas de Categoría de Producto, los impactos ambientales se declaran y reportan utilizando los factores de caracterización de referencia basados en la EF 3.1. Las materias primas y el consumo de energía, así como las distancias de transporte, se han registrado directamente desde la planta de fabricación.

Los resultados estimados del impacto son solo afirmaciones relativas que no indican los puntos finales de las categorías de impacto, superando los valores umbral, márgenes de seguridad o riesgos.

Los resultados de la etapa de fin de vida útil (módulos C1-C4) deben considerarse al utilizar los resultados de la etapa de producto (módulos A1-A3)

Aviso legal 1: Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con precaución ya que las incertidumbres sobre estos resultados sean elevadas o la experiencia con los siguientes indicadores sea limitada:

- Uso de recursos, minerales y metales [kg Sb eq.]
- Uso de recursos, portadores de energía [MJ]
- Potencial de escasez de agua [m³ equiv. mundial.]

Aviso legal 2: Las suposiciones para los módulos están de acuerdo con el informe del proyecto (estudio LCA).

No se declaran los siguientes indicadores ambientales adicionales no obligatorios:

- Ecotoxicidad agua dulce [CTUe]
- Emisiones de partículas particuladas [Incidencia de enfermedades]
- Cáncer efectos en la salud humana [CTUh]
- Radiación ionizante - salud humana [kBq U235 ecuación]
- Efectos para la salud humana no relacionados con el cáncer [CTUh]
- Uso del suelo [pt].

Los resultados se refieren a una unidad declarada de 1m².

Los siguientes resultados corresponden a un único producto fabricado en siete plantas.

Impactos medioambientales

		ETAPA DE PRODUCTO	FASE DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL CICLO DE VIDA
Indicadores medioambientales		A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Renovación	B6 Uso de energía en servicio	B7 Uso de agua en servicio	C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	D Reutilización, recuperación, reciclaje
	Cambio climático [kg CO2 eq.]	3,21E+00	2,23E-01	3,70E-01	0	0	0	0	0	0	0	1,09E-02	4,13E-02	1,29E-02	8,07E-02	-1,30E-02
	Cambio climático (fósil) [kg CO2 eq.]	3,43E+00	2,19E-01	1,94E-01	0	0	0	0	0	0	0	1,09E-02	4,06E-02	1,27E-02	2,95E-02	-1,29E-02
	Cambio climático (biogénico) [kg CO2 eq.]	-2,27E-01	0	1,76E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,10E-02	0
	Cambio climático (cambio de uso del suelo) [kg CO2 eq.]	7,07E-03	3,63E-03	5,94E-04	0	0	0	0	0	0	0	3,98E-07	6,73E-04	1,72E-04	1,77E-04	-7,87E-05
	Agotamiento del ozono [kg CFC-11 eq.]	7,16E-08	2,18E-14	3,62E-09	0	0	0	0	0	0	0	9,30E-16	4,59E-15	2,30E-14	7,97E-14	-1,86E-10
	Acidificación terrestre y de agua dulce [Moles de H+ eq.]	9,73E-03	2,42E-04	5,30E-04	0	0	0	0	0	0	0	2,50E-05	4,81E-05	6,37E-05	2,10E-04	-5,97E-05
	Eutrofización agua dulce [kg P eq.]	5,50E-05	9,22E-07	3,06E-06	0	0	0	0	0	0	0	2,08E-09	1,71E-07	4,95E-08	6,71E-08	-1,18E-07
	Eutrofización marina [kg N eq.]	2,24E-03	7,99E-05	1,42E-04	0	0	0	0	0	0	0	1,01E-05	1,64E-05	2,93E-05	5,40E-05	-1,94E-05
	Eutrofización terrestre [Moles de N eq.]	2,43E-02	9,74E-04	1,37E-03	0	0	0	0	0	0	0	1,10E-04	1,99E-04	3,24E-04	5,94E-04	-2,14E-04
	Formación fotoquímica de ozono - salud humana [kg NMVOC eq.]	1,19E-02	2,26E-04	6,38E-04	0	0	0	0	0	0	0	2,97E-05	4,59E-05	8,11E-05	1,65E-04	-7,27E-05
	Uso de recursos, minerales y metales [kg Sb eq.] ¹	1,69E-05	1,84E-08	8,56E-07	0	0	0	0	0	0	0	2,63E-10	3,43E-09	1,33E-08	1,91E-09	-3,30E-08
	Uso de recursos, portadores de energía [MJ] ¹	6,15E+01	2,82E+00	3,41E+00	0	0	0	0	0	0	0	1,41E-01	5,24E-01	2,38E-01	3,89E-01	-2,74E-01
	Escasez de agua [m³ eq. mundo.] ¹	6,96E-01	3,22E-03	1,28E-01	0	0	0	0	0	0	0	2,97E-05	6,04E-04	2,43E-03	3,38E-03	-2,73E-03

¹ Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con precaución, ya que las incertidumbres sobre estos resultados son elevadas o porque la experiencia con el indicador es limitada

Uso de recursos

Indicadores de uso de recursos ²	ETAPA DE PRODUCTO	FASE DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO								ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL CICLO DE VIDA
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Renovación	B6 Uso de energía en servicio	B7 Uso de agua en servicio		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	D Reutilización, recuperación, reciclaje
 Uso de energía primaria renovable (PERE) [MJ] ³	5,03E+00	2,38E-01	2,79E-01	0	0	0	0	0	0	0		7,03E-04	4,46E-02	2,54E-02	6,79E-02	-5,65E-02
 Recursos energéticos primarios utilizados como materias primas (PERM) [MJ] ²	2,54E+00	0	-1,34E+00	0	0	0	0	0	0	0		0	0	-8,44E-01	0	0
 Uso total de recursos energéticos primarios renovables (PERT) [MJ] ²	7,57E+00	2,38E-01	-1,06E+00	0	0	0	0	0	0	0		7,03E-04	4,46E-02	-8,19E-01	6,79E-02	-5,65E-02
 Uso de energía primaria no renovable (PENRE) [MJ] ²	4,75E+01	2,82E+00	2,71E+00	0	0	0	0	0	0	0		1,41E-01	5,24E-01	2,38E-01	3,89E-01	-2,74E-01
 Recursos energéticos primarios no renovables utilizados como materias primas (PENRM) [MJ] ²	1,00E+01	0	-2,78E-01	0	0	0	0	0	0	0		0	0	-6,81E+00	0	0
 Uso total de recursos energéticos primarios no renovables (PENRT) [MJ] ²	5,75E+01	2,82E+00	2,43E+00	0	0	0	0	0	0	0		1,41E-01	5,24E-01	-6,57E+00	3,89E-01	-2,74E-01
 Uso de material secundario (SM) [kg]	2,10E-03	0	1,05E-04	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0
 Uso de combustibles secundarios renovables (RSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0
 Uso de combustibles secundarios no renovables (NRSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0
 Uso de agua dulce neta (FW) [m3]	1,69E-02	2,68E-04	3,01E-03	0	0	0	0	0	0	0		1,06E-06	4,99E-05	7,09E-05	1,03E-04	-8,37E-05

³ De la EPD International Construction Product PCR 2.0.1 (Anexo 3). La opción B se utilizó para calcular los indicadores principales de consumo energético.

Categoría de residuos y flujos de producción

		ETAPA DE PRODUCTO	FASE DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL CICLO DE VIDA
Categoría de residuos y flujos de salida		A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Renovación	B6 Uso de energía en	B7 Uso de agua en	C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	D Reutilización, recuperación, reciclaje
	Residuos peligrosos eliminados (HWD) [kg]	5,99E-02	9,13E-11	3,10E-03	0	0	0	0	0	0	0	4,36E-12	1,79E-11	3,44E-11	9,70E-11	-6,59E-05
	Residuos no peligrosos eliminados (NHWD) [kg]	1,13E+00	4,39E-04	2,06E-01	0	0	0	0	0	0	0	2,97E-05	8,27E-05	6,55E-05	1,97E+00	-2,02E-01
	Residuos radiactivos eliminados (RWD) [kg]	2,66E-04	3,65E-06	2,90E-05	0	0	0	0	0	0	0	1,59E-07	7,61E-07	3,00E-06	4,09E-06	-9,65E-06
	Componentes para la reutilización (CRU) [kg]	0	0	6,67E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Materiales para reciclar (MFR) [kg]	0	0	2,28E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,20E+00	0	0
	Materiales para la Recuperación de Energía (MER) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Energía eléctrica exportada (EEE) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Energía térmica exportada (EET) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Indicadores adicionales de la EN 15804

		ETAPA DE PRODUCTO	FASE DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL CICLO DE VIDA
Indicadores medioambientales		A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Renovación	B6 Uso de energía en servicio	B7 Uso de agua en servicio	C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	D Reutilización, recuperación, reciclaje
	GWP-GHG [kg CO2 eq.] ⁴	3,44E+00	2,22E-01	2,02E-01	0	0	0	0	0	0	0	1,08E-02	4,11E-02	1,28E-02	2,97E-02	-1,28E-02

⁴ El indicador incluye todos los gases de efecto invernadero incluidos en el total de GWP, pero excluye la absorción y emisiones de dióxido de carbono biogénico y el carbono biogénico almacenado en el producto. Este indicador es por tanto casi igual al indicador GWP definido originalmente en la EN 15804:2012+A1:2013.

Información sobre el contenido biogénico de carbono

		ETAPA DE PRODUCTO
Contenido de carbono biogénico en kg C		A1 / A2 / A3
	Contenido biogénico de carbono en el producto [kg]	1,39E-02
	Contenido de carbono biogénico en el embalaje [kg]	4,80E-02

Nota: 1 kg de carbono biogénico equivale a 44/12 kg de CO₂.

Impactos medioambientales

Indicadores medioambientales		100% vertedero					100% reciclaje				
		ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE	ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE
		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	
	Cambio climático [kg CO2 eq.]	1,09E-02	4,13E-02	0	1,50E-01	-3,83E-03	1,09E-02	4,13E-02	6,94E-02	0	-1,69E-02
	Cambio climático (fósil) [kg CO2 eq.]	1,09E-02	4,06E-02	0	9,84E-02	-3,82E-03	1,09E-02	4,06E-02	1,82E-02	0	-1,68E-02
	Cambio climático (biogénico) [kg CO2 eq.]	0	0	0	5,10E-02	0	0	0	5,10E-02	0	0
	Cambio climático (cambio de uso del suelo) [kg CO2 eq.]	3,98E-07	6,73E-04	0	5,90E-04	-5,55E-06	3,98E-07	6,73E-04	2,46E-04	0	-1,10E-04
	Agotamiento del ozono [kg CFC-11 eq.]	9,30E-16	4,59E-15	0	2,66E-13	-1,86E-10	9,30E-16	4,59E-15	3,28E-14	0	-1,86E-10
	Acidificación terrestre y de agua dulce [Moles de H+ eq.]	2,50E-05	4,81E-05	0	6,99E-04	-1,30E-05	2,50E-05	4,81E-05	9,10E-05	0	-7,97E-05
	Eutrofización agua dulce [kg P eq.]	2,08E-09	1,71E-07	0	2,24E-07	-8,20E-08	2,08E-09	1,71E-07	7,07E-08	0	-1,34E-07
	Eutrofización marina [kg N eq.]	1,01E-05	1,64E-05	0	1,80E-04	-2,67E-06	1,01E-05	1,64E-05	4,19E-05	0	-2,66E-05
	Eutrofización terrestre [Moles de N eq.]	1,10E-04	1,99E-04	0	1,98E-03	-2,91E-05	1,10E-04	1,99E-04	4,63E-04	0	-2,93E-04
	Formación fotoquímica de ozono - salud humana [kg NMVOC eq.]	2,97E-05	4,59E-05	0	5,51E-04	-2,73E-05	2,97E-05	4,59E-05	1,16E-04	0	-9,21E-05
	Uso de recursos, minerales y metales [kg Sb eq.] ⁵	2,63E-10	3,43E-09	0	6,38E-09	-3,20E-08	2,63E-10	3,43E-09	1,91E-08	0	-3,34E-08
	Uso de recursos, portadores de energía [MJ] ¹	1,41E-01	5,24E-01	0	1,30E+00	-1,36E-01	1,41E-01	5,24E-01	3,40E-01	0	-3,33E-01
	Escasez de agua [m³ eq. mundo.] ¹	2,97E-05	6,04E-04	0	1,13E-02	-1,63E-03	2,97E-05	6,04E-04	3,48E-03	0	-3,20E-03

⁵ Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con precaución, ya que las incertidumbres sobre estos resultados son elevadas o porque la experiencia con el indicador es limitada

Uso de recursos

Indicadores de uso de recursos		100% vertedero					100% reciclaje				
		ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE	ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE
		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	
	Uso de energía primaria renovable (PERE) [MJ]	7,03E-04	4,41E-02	0	2,26E-01	-5,53E-03	7,03E-04	4,41E-02	3,63E-02	0	-7,83E-02
	Recursos energéticos primarios utilizados como materias primas (PERM) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	-1,21E+00	0	0
	Uso total de recursos energéticos primarios renovables (PERT) [MJ]	7,03E-04	4,41E-02	0	2,26E-01	-5,53E-03	7,03E-04	4,41E-02	-1,17E+00	0	-7,83E-02
	Uso de energía primaria no renovable (PENRE) [MJ]	1,41E-01	5,22E-01	0	1,30E+00	-1,36E-01	1,41E-01	5,22E-01	3,40E-01	0	-3,33E-01
	Recursos energéticos primarios no renovables utilizados como materias primas (PENRM) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	-9,73E+00	0	0
	Uso total de recursos energéticos primarios no renovables (PENRT) [MJ]	1,41E-01	5,22E-01	0	1,30E+00	-1,36E-01	1,41E-01	5,22E-01	-9,39E+00	0	-3,33E-01
	Uso de material secundario (SM) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Uso de combustibles secundarios renovables (RSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Uso de combustibles secundarios no renovables (NRSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Uso de agua dulce neta (FW) [m³]	1,06E-06	4,95E-05	0	3,44E-04	-3,90E-05	1,06E-06	4,95E-05	1,01E-04	0	-1,03E-04

* Para este estudio, tanto el producto como su embalaje se informan en los indicadores "Uso de recursos energéticos primarios renovables usados como materias primas" ("PERM") y "Uso de recursos energéticos primarios no renovables usados como materias primas" ("PENRM"). El PERM y el PENRM se reportan como valores negativos cuando se reciclan o recuperan materiales, pero no cuando se rellenan en vertederos.

Categoría de residuos y flujos de producción

Categoría de residuos y flujos de salida		100% vertedero					100% reciclaje				
		ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE	ETAPA DE FIN DE VIDA				REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN, RECICLAJE
		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación		C1 Deconstrucción / demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de residuos	C4 Eliminación	
	Residuos peligrosos eliminados (HWD) [kg]	4,36E-12	1,69E-11	0	3,23E-10	-6,59E-05	4,36E-12	1,69E-11	4,92E-11	0	-6,59E-05
	Residuos no peligrosos eliminados (NHWD) [kg]	2,97E-05	8,11E-05	0	6,58E+00	-1,04E-02	2,97E-05	8,11E-05	9,35E-05	0	-2,84E-01
	Residuos radiactivos eliminados (RWD) [kg]	1,59E-07	6,74E-07	0	1,36E-05	-5,38E-07	1,59E-07	6,74E-07	4,28E-06	0	-1,36E-05
	Componentes para la reutilización (CRU) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Materiales para reciclar (MFR) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	6,00E+00	0	0
	Materiales para la Recuperación de Energía (MER) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Energía eléctrica exportada (EEE) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Energía térmica exportada (EET) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Declaración de variación

Variación entre productos

No hay variación entre productos. Solo se declara un producto.

Información ambiental adicional:

Información sobre electricidad

Todas las fábricas utilizan la siguiente descripción de electricidad.

Parámetro	Información
Ubicación	Representativa del mercado residual eléctrico en España 2024
Representatividad geográfica y técnica	Porcentaje de las fuentes de energía
	Hulla: 8,17%
	HFO: 2,87%
	Gas natural: 48,03%
	Nuclear: 37,51%
	Fotovoltaica: 1,89%
	Viento: 1,51%
	Pérdidas del 2% en la transmisión
Tipo de conjunto de datos/versiones de conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 EcoInvent 3.10 (voltaje medio)
Fuente de mezcla eléctrica	Informe AIB 2024
GWP-GHG CO2 eq.	0,433 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica Montcada, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).

Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 99% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Montcada
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 99% del consumo energético está cubierto por la GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar termoeléctrica 56,3% Viento 43,7% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,247E-2 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica Pinto, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).
Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 95% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Pinto
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 95% del consumo energético está cubierto por la GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar térmica 56,1% Viento 43,9% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1.245E-2 kg of CO2 eq./kWh

La fábrica de Alcover, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).
Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 98% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Alcover
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 98% del consumo energético está cubierto por la GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar termodinámica 53,3% Viento 46,7% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,247E-2 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica de Melide, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).

Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 100% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Melide
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 100% del consumo energético lo cubre el GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar térmica 49,5% Viento 50,5% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,250E-2 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica de Dos Hermanas, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).

Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 100% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Dos Hermanas
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 100% del consumo energético lo cubre el GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar térmica 55,2% Viento 44,8% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,246E-2 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica de Alhama de Murcia, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).

Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 100% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Alhama de Murcia
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 100% del consumo energético lo cubre el GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar térmica 51,7% Viento 48,3% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,249E-2 kg de CO2 eq./kWh

La fábrica de Algemés, con sede en España, utiliza electricidad con certificado de Garantía de Origen (GO).

Por tanto, la mezcla eléctrica considerada para la fabricación del producto estudiado se modela según la combinación eléctrica descrita en el certificado de Garantía de Origen. La cantidad de electricidad comprada con GO cubre el 100% del consumo eléctrico en el lugar de fabricación.

Parámetro	VALOR / DESCRIPCIÓN
Ubicación	Representativa de la Garantía de Origen adquirida por Saint-Gobain para Algemés
Participación de electricidad cubierta por la Garantía de Origen	El 100% del consumo energético lo cubre el GO
Fuentes de energía para la electricidad	Porcentaje de las fuentes de energía Solar térmica 62,7% Viento 37,3% Pérdidas del 2% en la transmisión
Versión del conjunto de datos	Sphera CUP2024.2 ecoinvent 3.10
Fuente	Certificado de Garantía de Origen: CNMC
GWP-GHG CO2 eq.	1,240E-2 kg de CO2 eq./kWh

Una EPD es válida durante 5 años. Por lo tanto, la GO se prolongará continuamente para ser válida durante toda la validez de la EPD. Si no se prolonga, la EPD se actualizará.

Otros medios ambientales adicionales

No se muestra información adicional

Información social y económica adicional

No se muestra información adicional

Historial de versiones

Versión original de la EPD, 2024-02-28

Revisión 1, 2026-06-03

Diferencias respecto a la versión publicada anteriormente:

- La unidad declarada ha sido modificada de 1 kg de polvo a 1 m² de producto instalado (6 kg/m²).
- EPD actualizada a PCR 2019:14 v2.0.1 y adopción de c-PCR-003 (Hormigón y elementos de hormigón).
- Se ha utilizado una nueva herramienta de software para los cálculos de evaluación de impacto, se ha pasado de Simapro a Sphera LCA para Expertos (GaBi) 10, con fuentes de datos de fondo actualizadas: Sphera CUP2024.2 y ecoinvent v3.10, EF Package 3.1.

Abreviaturas

DU	Unidad declarada
EPD	Declaración Ambiental de Producto
eq.	Equivalentes
FU	Unidad Funcional
g	Gramo
GJ	Giga julios (como valor calorífico neto)
kg	Kilogramo
kWh	Kilovatio-hora
L	Litro
LCA	Evaluación del ciclo de vida
LCI	Análisis de inventario del ciclo de vida
LCIA	Evaluación del impacto del ciclo de vida
MJ	Mega julios (como valor calorífico neto)
PCR	Normas de Categoría de Producto
RSL	Vida útil de referencia (en años)
Ton	Tonelada métrica
GWP	Potencial de Calentamiento Global
GO	Garantías de Origen
EN	Norma Europea
ISO	Organización Internacional de Normalización
EoL	Fin de vida
REACH	Registro, evaluación, autorización y restricción de productos químicos
CPR	Regulación de Productos de Construcción
GHG	Gases de efecto invernadero
PERE	Energía Primaria Renovable
PERM	Energía Primaria No Renovable
SM	Material secundario
RSF	Combustibles secundarios renovables
NRSF	Combustibles secundarios no renovables

FW Uso del agua dulce
HWD Residuos peligrosos eliminados
NHWD Residuos No Peligrosos Eliminados
RWD Residuos radiactivos eliminados
CRU Componentes para reutilizar
MFR Materiales para el reciclaje
MER Materiales para la recuperación de energía
SVHC Sustancia de Muy Alta Preocupación
LDPE Polietileno de baja densidad

Referencias

1. EN 998-1:2016 Especificaciones para mortero para enlucido y enyesado de albañilería.
2. EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 - Sostenibilidad de las obras de construcción - Declaraciones de productos medioambientales - Normas básicas para la categoría de productos de construcción
3. EPD International (2024) Instrucciones Generales del Programa para el International EPD® System. Versión 5.0.1 www.environdec.com.
4. EN 15941:2024 Sostenibilidad de obras de construcción — Declaraciones de productos medioambientales — Metodología para la selección y uso de datos genéricos.
5. EN 15978 Sostenibilidad de las obras de construcción - Evaluación del rendimiento medioambiental de los edificios - Método de cálculo
6. The International EPD System PCR 2019:14 Productos de construcción y servicios de construcción. Versión 2.0.1
7. The International EPD System 2019:14-c-PCR-003 Hormigón y elementos de hormigón (EN 16757) Versión 1.0.0
8. Agencia Europea de Química, Lista de Candidatos de sustancias de muy alta preocupación para autorización. <https://echa.europa.eu/candidate-list-table>
9. Webercol flex³ SUPERGEL LCA report, 2026