



weberev HIDRO

Enfoscado mineral hidrofugado en capa gruesa



Enfoscado base perfecto para la capa de decoración

Aplicación fácil y rápida, a mano o a máquina

Pared, techo, exterior e interior

Presentación

Saco de papel de 25 kg en palets de 1200 kg (48 sacos)

Colores

Blanco, Gris

Consumo

1,800 kg/m²

Consumo para 1 mm de espesor.

Almacenaje y conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

Mortero mineral hidrofugado para el uso como base de enfoscado de un revestimiento de acabado en exteriores y como enlucido de paredes interiores

Recomendaciones de uso

- Mortero mineral para enfoscado de fachadas, como base de un revestimiento final.
- Revestimientos asociados: pintura, mortero mineral, mortero orgánico y cerámica.
- Para otras aplicaciones, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Mortero de cal, Ladrillo, Bloque de hormigón

Limitaciones

- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 35 °C.
- weberev hidro** no está recomendado como acabado final decorativo.
- En exteriores, no aplicar sobre superficies horizontales o inclinadas expuestas al agua de lluvia.
- No aplicar sobre hormigón celular, yeso, placas de yeso laminado, pinturas, superficies de metal, plástico, aislamiento y materiales de poca resistencia mecánica.

Tener en cuenta antes de aplicar

- Se puede aplicar directamente sobre el cerramiento. No requiere enfoscado previo.
- Con fuerte calor y viento seco, o soportes muy absorbente como la termoarcilla, humedecer previamente el sustrato y aplicar una primera capa de fondeo.
- Aplicar la imprimación **weberprim FX15** sobre hormigones lisos o soportes sin absorción.
- En las uniones entre soportes de diferente naturaleza y puntos singulares, armar el mortero con **webertherm malla 200**.
- Con fuerte calor y viento seco, humedecer previamente el sustrato.
- Espesor de aplicación: 10 mm por capa (máximo 20 mm en dos capas).
- Tiempo para fratasado: 1 a 3 horas.
- Proteger las aristas superiores del revestimiento frente a la penetración del agua de lluvia.
- El color de **weberev hidro** puede variar en función de la partida debido a las materias pri-

mas minerales utilizadas en su fabricación.

MODO DE EMPLEO

Amasado

- Amasar weberev hidro con la cantidad de agua limpia indicada en la tabla final, por saco de 25 kg, con un batidor eléctrico lento (500 rpm) hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos.

Aplicación

- Extender el producto manual o mecánicamente dejando un espesor###HARD_RETURN###máximo de 10 mm por capa hasta un máximo de aplicación de 20 mm, y reglearlo para regular el espesor y alisar la superficie. Si se trabaja en dos capas, aplicar fresco sobre fresco o dejar de 6 a 12 horas en la aplicación entre capas.

Acabado

- Una vez el producto haya perdido gran parte de agua (transcurridas 5-###HARD_RETURN###6 horas aproximadamente según espesor y condiciones de secado), y###HARD_RETURN###haya empezado a coger consistencia, fratasar la superficie con un fratás.###HARD_RETURN#####HARD_RETURN###En sistemas bícapa el acabado del mortero de enfoscado weberev###HARD_RETURN###hidro debe quedar con el poro abierto, no debiéndose superar el###HARD_RETURN###espesor máximo de aplicación total. Una vez el mortero haya comenzado a endurecer, pasar una llana dentada o bien una llana de canto (aproximadamente 45° de inclinación) para abrir el material y crear una superficie más rugosa.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Agua de amasado	Para conocer el agua de amasado a usar, localiza la letra en la codificación del lateral del saco y escanea el código QR del dorso del saco. Cada letra corresponde a un agua de amasado. También puedes consultarla aquí .
Máximo espesor por capa	< 10 mm
Tiempo de fratasado	1-3 h
Clasificación (EN 998-1)	GP CSIV W1
Densidad en polvo	1200-1500 Kg/m ³
Densidad en masa	1700-2000 Kg/m ³
Granulometría	< 1,25 mm
Adherencia sobre ladrillo cerámico (N/mm ²)	≥ 0,3 N/mm ²
Coeficiente de absorción de agua por capilaridad (kg/m ² ·min ^{0,5})	Wc1
Coeficiente de Permeabilidad al vapor de agua (μ)	μ ≤ 20
Densidad de producto endurecido	1450-1750 Kg/m ³
Resistencia a la flexotracción 28 días (N/mm ²)	≥ 1 N/mm ²
Resistencia a la compresión 28 días (N/mm ²)	≥ 6,0 N/mm ² (CS IV)
Conductividad térmica λ (W/m·K)	0,67 W/(m·K)

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	A1

Composición

Cemento, áridos de granulometría compensada, con hidrofugantes en masa, aditivos orgánicos e inorgánicos.