weberfloor STOPWATER 3C

Resina híbrida epoxi-cemento para soportes húmedos

Barrera temporal a la humedad de remonte capilar y freática

Impermeable al agua líquida, grasas y combustibles

Transpirable: permeable al vapor de agua

Sin disolventes: apto para zonas con presencia de público durante su aplicación

Muy buena adherencia en superficies húmedas

Colores

Blanco

Consumo

1,000

kg/m²Imprimación: 1 kg/m2; Multicapa (2,5-3,5 mm): aprox. 4 kg/m2

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenado en envase original cerrado entre los 10ºC y los 30ºC en lugar seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura.

Epoxi-cemento de tres componentes, transpirable para su uso como imprimación o multicapa sobre soportes con alto contenido de humedad

Recomendaciones de uso

- Barrera temporal para soportes de hormigón verde o endurecido muy húmedos (sin agua estancada), permitiendo reducir los tiempos de espera frente a imprimaciones convencionales donde se precisa humedad residual del 4%. Cuando el soporte tiene un aporte constante de humedad ascendente de tipo capilar y/o freático, weberfloor STOPWATER 3C, por su característica de permeabilidad al vapor de agua, ofrece una barrera temporal para la aplicación de sistemas transpirables.
- Admite el contacto permanente con agua (canales, depósitos, tuberías, etc.)
- Apto como imprimación, multicapa y para la regularización de pavimentos de hormigón con coqueras y grietas.
- Apto para sistemas de pavimentos continuos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia química.
- Apto para sistemas de pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE Nº 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Durante su aplicación se puede usar en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Uso en interior y exterior.
- Formato: kit de 18kg (comp. A 3kg + comp. B 3kg + comp. C 12kg).

Soporte

Hormigón

Limitaciones

- No apto para su uso como autonivelante.
- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 6%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 10ºC o superiores a

30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.

- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.

Tener en cuenta antes de aplicar

- En soportes con aporte continuo de humedad ascendente de tipo capilar o freático, weberfloor STOPWATER 3C sólo puede revestirse con materiales permeables al vapor de agua. El uso de revestimientos impermeables al vapor de agua está totalmente desaconsejado en este caso.
- Durante la aplicación y curado evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente.
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 45 minutos. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II , relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido de 140 g/l en cuanto a COV (fase II,2010).Subcategoría j - BA.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

• El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² respectivamente.
• Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
• Deberá realizarse siempre previamente un tratamiento mecánico adecuado en función del tipo de sistema a aplicar, de forma que la textura sea de “poro abierto” y absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos) con aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable. Debe prepararse mecánicamente mediante granallado o microfresado.
• En soportes húmedos eliminar toda acumulación de agua líquida (sin presencia de charcos) hasta dejar un aspecto mate generalizado.

Amasado

• Los kits se presentan predosificados en relación 1:1:4 en peso (comp. A : Comp. B : Comp. C). Agitar previamente por separado los comp. A y B, y posteriormente añadir el componente B sobre el A añadiendo 0,5L de agua a la mezcla, mezclando durante unos 3 minutos con un agitador mecánico con disco dentado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir un mezcla uniforme. Una vez la mezcla esté homogénea incorporar el componente C junto al resto de agua según el uso previsto (1-1.5L para uso como multicapa y 1,5-2,5L para uso como imprimación), así como los áridos (en caso de usarse como multicapa).
• Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
• No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

1. IMPRIMACIÓN:
• Una vez humedecido el soporte y habiendo realizado la mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 3L de agua, aplicar una primera capa mediante rodillo. Aplicar posteriormente dos o tres capas de mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 2L de agua, mediante rodillo a modo de pintura gruesa para conseguir un consumo final mínimo de 1 kg/m² (consumo por capa de aprox. 400-500 g/m² en función de la absorción y rugosidad del soporte).
2. TRATAMIENTO PREVIO AL REVESTIMIENTO:
• Para revestir con resinas directamente encima de weberfloor STOPWATER 3C se realizará previamente un lijado con posterior fregado del mismo con agua o con un limpiador tipo weberfloor DESENGRASANTE PLUS con cepillo rotativo. No se precisa de dicho tratamiento de lijado y lavado si se espolvorea con árido a saturación la última capa en fresco de weberfloor STOPWATER 3C previamente a revestirse con resinas o morteros cementosos.
3. REVESTIMIENTOS ASOCIADOS:
• Revestimiento con pintura epoxi base agua (sobre soporte de weberfloor STOPWATER 3C con o sin arenar): aplicación a rodillo de weberfloor PX AQUA, pintura epoxi en base agua, en una o dos capas de aprox. 180-220 g/m², y opcionalmente con corindón medio entre capas (20 a 30 g/m²) en caso de precisarse acabado antideslizante.
• Revestimiento con morteros autonivelantes cementosos (sobre soporte de weberfloor STOPWATER 3C arenado): aplicación a rodillo de la imprimación acrílica weberprim TP05 y revestir posteriormente con el autonivelante técnico cementoso weberfloor FOR, weberfloor DUR o weberfloor 4630 INDUSTRY LIT, para finalmente revestir con pintura transpirable weberfloor PX AQUA. Consultar fichas técnicas de dichos productos.

weberfloor STOPWATER 3C

Resina híbrida epoxi-cemento para soportes húmedos

APLICACIÓN COMO MULTICAPA

1.IMPRIMACIÓN:
• Una vez humedecido el soporte y habiendo realizado la mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 3L de agua, aplicar una capa mediante rodillo a modo de pintura gruesa (consumo por capa de aprox. 400-500g/m2) y espolvorear en fresco weberfloor CUARZO 0,1-0,6mm a 1 kg/m^2.
2. CAPA BASE:
• Una vez seca la imprimación, mezclar los componentes A+B+C junto a un total de 2L de agua y 4kg de weberfloor CUARZO 0,1-0,6mm por kit de weberfloor STOPWATER 3C, extendiendo el mortero mediante llana lisa, con un consumo aprox. de la mezcla de 2,2kg/m^2 y mm de espesor. Seguidamente, espolvorear en fresco a saturación weberfloor CUARZO 0,1-0,6mm a 3,5 kg/m^2.
3. CAPA DE SELLADO:
• Una vez seca la capa anterior, proceder a barrer, lijar el exceso de áridos y sellar a llana lisa con una mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 2L de agua (y opcionalmente puede adicionarse 4kg de weberfloor CUARZO 0,1-0,3mm a la mezcla) con un consumo de 0,6kg/m2 de weberfloor STOPWATER 3C.
4. REVESTIMIENTO:
• Previamente a revestir con resinas se procederá a un fregado con agua o con weberfloor DESENGRASANTE PLUS con cepillo rotativo, para obtener una buena adherencia del sistema. No se precisa de dicho tratamiento de lijado y lavado si se espolvorea con árido a saturación la última capa en fresco de weberfloor STOPWATER 3C. Posteriormente, aplicar a rodillo weberfloor PX AQUA, pintura epoxi en base agua, en una o dos capas de aprox. 180-220 g/m^2 y capa.

APLICACIÓN COMO MASILLA, LISAJE y MORTERO

MASILLA
Se aplicará en forma de masilla en caso de grietas, juntas entre pastillas y entregas en "cuña" a sumideros rejillas de desagüe, etc
• Una vez humedecido el soporte, aplicar con llana lisa la mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 1,5L de agua y weberfloor CUARZO 0,1-0,3mm en proporción (1:1) o con tixotropante como p.e. weberfloor ADITIVO TIXO según consistencia deseada.
LISAJE
Aplicaciones en espesores de 1-2mm para regularizar
• Una vez humedecido el soporte, aplicar una capa de weberfloor STOPWATER 3C a modo de imprimación. Posteriormente, una vez seca la imprimación, aplicar weberfloor STOPWATER 3C con llana lisa a modo de lisaje mediante la mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 1,5L de agua y weberfloor CUARZO 0,1-0,3mm en proporción (1:0,5). Se recomienda hacer mezclas parciales.
MORTERO DE PARCHEO
Aplicaciones para regularizar grandes espesores
• Una vez humedecido el soporte, aplicar una capa de weberfloor STOPWATER 3C a modo de imprimación. En fresco extender el mortero seco confeccionado con la mezcla de los componentes A+B+C junto a un total de 1,5L de agua y weberfloor CUARZO 0,1-0,6mm en proporción (1:3). Una vez seco, lijar si queda muy rugoso y regularizar con weberfloor STOPWATER 3C como mortero de lisaje de áridos finos.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad	aprox. 45min a 20°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 18 a 24 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	2 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días (dureza máxima a las 3 semanas)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 80%
Humedad del sustrato	≤ 6%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C

SAINT-GOBAIN

weberfloor STOPWATER 3C

Resina híbrida epoxi-cemento para soportes húmedos

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,6 g/cm3 (EN ISO 2811-1)
Adherencia	B2,0 (EN 13892-8)
Tiempo de espera entre capas	de 8 a 24 horas

Composición

Imprimación a base de epoxi emulsionado y cemento modificado.

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. La presente edición anula las anteriores. Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo. Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarksa S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.

SAINT-GOBAIN WEBER CEMARKSA, S.A
Ctra. C-17, km. 2 Montcada i Reixac - 08110 Barcelona | Tel. 93 572 65 00 - Fax: 93 564 50 05 | Línea de asistencia técnica para profesionales: 900 35 25 35
www.es.weber

SAINT-GOBAIN