



## weberfloor PX PRIMER

**Imprimación epoxi 100% sólidos  
de secado rápido y apta para  
soportes húmedos**



RESISTE  
TRÁFICO RODADO



FÁCIL  
APLICACIÓN



PERFECTA  
ADHERENCIA



IMPERMEABLE



TRÁFICO  
PESADO

**Curado rápido: revestible en 6h  
(20°C).**

**Muy buena adherencia incluso  
en superficies húmedas (6% de  
humedad residual).**

**Sin disolventes: apto para zonas  
con presencia de público duran-  
te su aplicación.**

**Impermeable al agua líquida,  
vapor, grasas y combustibles.**

### Presentación

Kit de 12 kg en palets de 288 kg (24 kits)

### Colores

Productos incoloros

Imprimación: 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup> por capa;  
Capa regularización: 1,3 kg/m<sup>2</sup> y mm  
de mezcla; Capa intermedia: 0,7 kg/m<sup>2</sup>  
de mezcla por capa; Puente de unión  
hormigón viejo y nuevo: 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses,  
almacenado en envase original cerrado  
entre los 10°C y los 30°C en lugar seco,  
al abrigo de heladas y cambios bruscos  
de temperatura.

Resina epoxi bicomponente transparente, apta para soportes húmedos, de secado rápido y 100% sólidos (libre de disolventes), particularmente indicada para su uso como imprimación rápida para reducir el tiempo de espera para revestir y/o para su aplicación sobre pavimentos cementosos con alta humedad residual para uso industrial, decorativo, parkings e impermeabilización.

### Recomendaciones de uso

- Resina epoxi transparente para su uso como imprimación en sistemas continuos de resina de diversos grosores como pinturas, autonivelantes, multicapas, etc. donde se precise altas sollicitaciones mecánicas y químicas en industria o parkings con tráfico medio y medio-alto, así como en sistemas de resinas impermeabilizantes.
- Imprimación indicada para suelos húmedos y hormigones verdes, sin presencia de humedades de remonte capilar o freáticas, ya que presenta muy buena adherencia incluso en superficies húmedas (humedad residual del 6% en masa), lo que permite reducir los tiempos de espera frente a imprimaciones convencionales donde se precisa humedad residual del 4%.
- Adecuado para condiciones donde se requiera una rápida puesta en servicio gracias a su curado rápido que permite revestir en 6 h (20°C) sobre soporte seco.
- Apto como imprimación para soportes de distinto grado de absorción, admitiendo gran cantidad disolvente en función de la porosidad y absorción del soporte, con el fin de mejorar la penetración y trabajabilidad.
- Apto para condiciones de baja temperatura y alta humedad: cataliza incluso a temperatura de +5°C y humedades relativas del 90% con resistencia al blushing (aparición de manchas de color blanco debidas a la humedad durante el endurecimiento).
- Apto para confección de capas de regularización, capa intermedia en sistemas multicapa, relleno de fisuras en losas de hormigón, medias cañas perimetrales y como adhesivo hormigón nuevo con viejo.
- Apto como sellador y consolidante en pavimentos de hormigón y mortero débiles para endurecer la superficie.
- Apto para sistemas de pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.

- Apto para sistemas de pavimentos continuos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia química.
- Durante su aplicación se puede usar en locales con poca o nula ventilación, así como en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Uso en interior y exterior.
- Formato: kit de 12 kg (Comp. A 9 kg + Comp. B 3 kg) en palets de 288kg (24 kits).

## Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi

## Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 6%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 5°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas por Weber.

## Tener en cuenta antes de aplicar

- Durante la aplicación y curado evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con weberfloor DISOLVENTE mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y vigilando la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 15-20 minutos. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas. Del mismo modo, se aconseja verter el material en el soporte inmediatamente después del mezclado y extenderlo con rastra de goma y/o rodillo ya que, al tratarse de un producto de secado rápido, el tiempo de trabajabilidad puede disminuir significativamente cuanto más cantidad de material se deje en el bote y más tiempo se espere en aplicarlo.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar, incluso en interiores, experimenta un rápido amarilleo con el tiempo, perdiendo brillo y también caleando al exterior, lo cual no implica pérdida de propiedades. Por esta razón, no se recomienda para sellados ni como capa final en sistemas de cuarzo color.
- Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido de 350 g/l en cuanto a COV (fase II, 2010). Subcategoría g - BD.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm<sup>2</sup> y 25 N/mm<sup>2</sup> respectivamente.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre previamente un tratamiento mecánico adecuado en función del tipo de sistema a aplicar, de forma que la textura sea de "poro abierto" y con posterior aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable. En el caso de soportes minerales dicho tratamiento mecánico deberá generar también una textura absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos).
- En soportes húmedos eliminar toda acumulación de agua líquida (sin presencia de charcos) hasta dejar un aspecto mate generalizado.

## Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 3:1 en peso (comp. A : Comp. B). Agitar previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla uniforme. Se aconseja verter el material en el soporte inmediatamente después del mezclado y extenderlo con rastra de goma y/o rodillo ya que, al tratarse de un producto de secado rápido, el tiempo de trabajabilidad puede disminuir significativamente cuanto más cantidad de material se deje en el bote y más tiempo se espere en aplicarlo.
- En el caso de añadir árido, incorporarlo a la mezcla de A+B, mezclando de nuevo hasta obtener una masa homogénea.
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

## APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

- Aplicar weberfloor PX PRIMER como imprimación usando labio de goma, rodillo de pelo corto o brocha con un consumo aprox. de 200 - 300 g/m<sup>2</sup> por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. En función de la absorción y rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores. Puede aplicarse puro, si bien gracias a su formulación especial permite la adición de entre 15% - 40% de weberfloor DISOLVENTE para mejorar la fluidez y penetración en el soporte.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores.
- En caso de soportes con baja-media absorción puede ser suficiente una capa, mientras que en soportes de alta-muy alta absorción y en función del tipo de revestimiento a aplicar, puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- El tiempo de espera para revestir es de 6h como mínimo y 24h como máximo en interiores a 20°C sobre soporte seco. En el caso de exceder el tiempo máximo se debe lijar y volver a imprimir. Si se prevé no poder revestir antes del tiempo máximo indicado, deberá arenarse la última capa de imprimación. Para evitar provocar poros sin sellar en el hormigón, no espolvorear nunca las primeras manos.
- weberfloor PX PRIMER también es apto para su aplicación con pistola airless (consultar al departamento técnico de Weber).

## APLICACIÓN COMO CONSOLIDANTE

- Para su uso como imprimación consolidante, diluir con hasta un 50% de weberfloor DISOLVENTE en función de la naturaleza y absorción del soporte, y proceder a la aplicación de forma generosa.

## APLICACIÓN COMO CAPA DE REGULARIZACIÓN O LISAJE

- Aplicar weberfloor PX PRIMER mezclada con árido weberfloor CUARZO 0,1-0,3 mm en proporción 1:1 con llana o rasqueta lisa. Consumo aprox.: 1,3 kg/m<sup>2</sup> y mm de mezcla.
- En función de la irregularidad del soporte pueden usarse otro tipo de granulometrías y proporciones de mezcla adecuadas a la rugosidad del soporte y al espesor final deseado. Puede usarse también el espesante weberfloor ADITIVO TIXO para ajustar dichas consistencias.
- Puede espolvorearse con árido en fresco.
- El tiempo de espera para revestir es de 6h como mínimo y 24h como máximo en interiores a 20°C sobre soporte seco. En el caso de exceder el tiempo máximo se debe lijar y volver a imprimir. Si se prevé no poder revestir antes del tiempo máximo indicado, deberá arenarse la última capa de imprimación.

## APLICACIÓN COMO CAPA INTERMEDIA EN SISTEMAS MULTICAPA

- Aplicar weberfloor PX PRIMER mezclada con árido weberfloor CUARZO 0,1-0,3 mm en proporción 1:0,4 con llana o rasqueta lisa. Sobre la capa anterior en fresco, sembrar a saturación weberfloor CUARZO 0,3-0,8 mm a 3-3,5 kg/m<sup>2</sup>. Una vez seca la imprimación proceder al barrido y aspirado. Consumo aprox. 0,7 kg/m<sup>2</sup> de mezcla.

## APLICACIÓN COMO PUENTE DE UNIÓN ENTRE HORMIGÓN NUEVO CON VIEJO

- Se aplicará weberfloor PX PRIMER puro (sin mezcla de áridos) dejándola airear 15 minutos antes de verter el hormigón fresco. En caso de precisar más tiempo para verter el hormigón fresco esperar como máximo 1h, asegurándose previamente que la imprimación aún tiene tacto. La extensión se realiza por medios convencionales con llana lisa, brocha, rodillo o airless. Consumo de 500-800 g/m<sup>2</sup> en función de la rugosidad y absorción del soporte.

## PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 5 a 30 °C

## PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Tiempo de trabajabilidad	30min a 10°C, 15min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas a 20°C
Tiempo de espera para tráfico ligero	2 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Resistencia temperatura	de -21 a 55 °C
Resistencia al impacto	IR14 (EN ISO 6272)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	Consulte Dep. Técnico
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1 (EN13501-1)
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,1 g/cm3 (EN ISO 2811-1)
Adherencia	B2,0 (EN 13892-8)
Tiempo de espera entre capas	revestible de 6h a 24h a 20°C

## Composición

Resinas epoxi modificada, endurecidas mediante aductos y poliaminoamidas hidrófugas.