



weberfloor PAICRETE MF9 3C

Poliuretano-cemento 3C para
sistema multicapa de 9mm



Máxima durabilidad por su extraordinaria resistencia mecánica, química y a la temperatura

Alta resistencia térmica hasta 120°C (espesor de 9mm)

Pavimento continuo sin juntas de fácil limpieza y descontaminación

Sin disolventes

Excelente trabajabilidad y amplio pot-life

Impermeable al agua líquida, grasas y combustibles

Colores

Productos con gama de colores

Consumo: 15-17kg/m² (para sistema de 9mm)

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenado en envase original cerrado entre los 10°C y los 30°C en lugar seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura.

Poliuretano-cemento antibacteriano de tres componentes para sistema multicapa de poliuretano-cemento de 9mm destinado a pavimentos con solicitudes de máxima exigencia mecánica, química y térmica. Acabado satinado bajo. Certificado por "HACCP Internacional".

Recomendaciones de uso

- Resina de poliuretano-cemento antibacteriano de tres componentes para su uso como capa base en sistemas continuos multicapa de poliuretano-cemento en espesor de 9mm para pavimentos industriales sometidos a grandes agresiones físicas, a impactos, a desgaste por abrasión, a agentes químicos, a tráfico pesado, a limpiezas agresivas a altas temperaturas, a condiciones de humedad permanente con agua en superficie, etc. Especialmente indicado para industria química y alimentaria como mataderos, salas de envasado, etc.
- Permite la confección de sistemas multicapa antideslizantes de espesores de 9mm con diferentes posibilidades de acabados antideslizantes (bajo, medio, alto), para mejorar la resistencia a la resbaladizidad en condiciones de limpieza frecuente o alta exigencia mecánica y química como cocinas industriales, cámaras frigoríficas, áreas de producción en industria alimentaria, química y farmacéutica, muelles de carga, etc.
- Permite altas resistencias a temperatura continua de -40°C a +120°C (espesor de 9mm).
- Indicado para sustratos húmedos (apariencia mate), sin presencia de humedades de remonte capilar o freáticas.
- Indicado para hormigones verdes de un mínimo de 10 días (con resistencias mínimas de 1,5 N/mm² a tracción directa mediante ensayo "pull off" y de 25 N/mm² a compresión), y tratados mecánicamente para asegurar una apertura de poro adecuada. Hay que tener en cuenta que existe cierto riesgo de fisuración por retracción plástica de dicho hormigón hasta su curado definitivo que pueden transmitirse a la superficie, efecto no achacable a la calidad del revestimiento de poliuretano-cemento.
- Apto para condiciones de baja temperatura y alta humedad: cataliza incluso a temperatura de +10°C y humedades relativas del 80%.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser prote-

gidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia química.

- Durante su aplicación se puede usar en locales con poca o nula ventilación, así como en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Certificado por "HACCP International" como producto apto para su uso en entornos de procesamiento y manipulación de alimentos y bebidas en instalaciones que operan de acuerdo con el Programa de Seguridad Alimentaria basado en HACCP.
- Formulación con aditivos especiales que permiten inhibir el crecimiento de bacterias (certificado mediante ensayo en laboratorio externo).
- Buena fluidez, capacidad nivelante y alto tiempo de trabajabilidad con un curado y puesta en servicio rápidos, admitiendo tráfico peatonal a las 8-10 horas y tráfico industrial en 24 horas, según temperatura del local.
- Adherencia excelente, superior a la cohesión propia del hormigón. Altamente resistente a impactos puntuales.
- Uso en interior y exterior. Para evitar el cambio de color en aplicaciones al exterior, o en interiores donde esté expuesto a la luz solar, revestir con pinturas de poliuretano alifático.
- Colores : gris claro, gris oscuro, beige, ocre, azul, rojo y verde.
- Formatos:
 - kit neutro de 32,4kg (Comp. A 4,4kg + Comp. B 5 kg + Comp. C 23kg) y pigmento weberfloor PU BASE COLOR (1 tarrina de 0,5kg por kit de weberfloor PAICRETE MF9 3C neutro).
 - kit coloreado de 32,9kg (Comp. A 4,9kg + Comp. B 5 kg + Comp. C 23kg).

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento

Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 5%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas por Weber.

Tener en cuenta antes de aplicar

- Durante la aplicación y curado evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente.
- El tiempo de trabajabilidad del producto una vez realizada la mezcla de los tres componentes es de aproximadamente 20-25 minutos (15°C). Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno.
- Hay que atemperar los componentes de la mezcla lo más cerca posible a los 20°C para conseguir una trabajabilidad óptima del producto.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar, incluso en interiores, experimenta un rápido cambio de tono con el tiempo y caleando al exterior, lo cual no implica pérdida de propiedades. Dicha estética se puede conservar en la última capa con pinturas alifáticas de poliuretano como la familia de pinturas weberfloor DECOPUR 1C que poseen resistencias químicas y físicas muy cercanas al poliuretano-cemento, siempre y cuando no esté expuesto a solicitaciones térmicas.
- Existe la posibilidad de suministrar kits tintados bajo petición y con un pedido mínimo (consultar a WEBER), debiéndose usar el mismo lote en cada capa para evitar diferencias de tono. Del mismo modo, no se recomienda combinar en obra lotes tintados y lotes neutros mezclados con base pigmentaria, ya que pueden existir ligeras diferencias de color entre ellos, por lo que no se admitirán reclamaciones al respecto. En cualquier caso, hay que remarcar que no se trata de un producto para un uso decorativo, sino que es un producto industrial para áreas de altas exigencias mecánicas y químicas.
- Mantenimiento: consulte a nuestro departamento técnico los protocolos de limpieza y conservación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² respectivamente.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre previamente un tratamiento mecánico adecuado mediante fresado con posterior aspiración profunda del polvo generado.
- La losa debe tener preferiblemente un mes de antigüedad (para asegurar que no haya fisuración por retracción), un contenido de humedad inferior al 5% en masa y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor).

Amasado

- Los kits se presentan predosificados (comp. A : Comp. B : Comp. C) en relación 1:1,02:4,69 en peso para la versión coloreada, donde el componente C corresponde a polvo activo.
- El kit se presenta neutro añadiéndose el color mediante una tarrina de 500g de weberfloor PU BASE COLOR por kit de weberfloor PAICRETE MF9 3C y tiene la ventaja que ahorra restos en colores a los aplicadores. Existe la posibilidad de suministrar kits tintados bajo petición y con un pedido mínimo (consultar a WEBER).
- Homogeneizar previamente por separado los componentes A y B, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante 1 minuto con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir un mezcla uniforme. Añadir a continuación de forma gradual el Componente C (polvo activo) y mezclar durante 1 minuto moviendo fondo y paredes. Para la versión neutra, la base pigmentaria weberfloor PU BASE COLOR debe mezclarse con el comp. A, antes de adicionar la parte B, pues eso servirá de guía para detectar la uniformidad de la mezcla.
- Verter posteriormente la mezcla sobre el pavimento para que acumulen menor calor de reacción y duren más tiempo, ya que el pot life se acelera rápidamente por el calor de la reacción.
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula y teniendo en cuenta de agitar previamente los comp. A y B.

Imprimación

- Aplicar weberfloor PAICRETE PRIMER 3C como imprimación usando labio de goma, rodillo de pelo corto o brocha con un consumo aprox. de 300 – 400 g/m² por capa hasta conseguir un aspecto uniforme. En función de la absorción y rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores.
- En caso de soportes de alta o muy alta absorción para revestirse posteriormente con un autonivelante puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado.
- El tiempo de espera para revestir es de 8-10h como mínimo y 24h como máximo en interiores a 20°C. En el caso de exceder el tiempo máximo se debe lijar y volver a imprimir.

APLICACIÓN EN SISTEMAS MULTICAPA DE 9mm

- Una vez realizado el tratamiento mecánico y estar seca la imprimación, proceder a extensión de weberfloor PAICRETE MF9 3C por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PAICRETE MF9 3C: 15-17 kg/m² (para un espesor final del sistema de 9mm)
- Posteriormente se espolvorea en fresco a saturación con el tipo de arena indicado para conseguir el acabado antideslizante deseado:
 - Acabado rugosidad baja (R1): weberfloor CUARZO 0,3-0,8 mm (3-4 kg/m²)
 - Acabado rugosidad media (R2): weberfloor CUARZO 0,7-1,3 mm (3-4 kg/m²)
 - Acabado rugosidad alta (R3): weberfloor CUARZO 1-2 mm (3-4 kg/m²)
- Una vez endurecido (aprox. a partir de las 8-10h y antes de las 24h a 20°C) se procede a retirar la arena sobrante, lijar suavemente y aspirar la superficie.
- A continuación, se sellará con weberfloor PAICRETE TC 3C mediante llana o labio de goma, y repaso posterior con rodillo de pelo corto. Consumo de PAICRETE TC 3C: 0,4-0,6 kg/m² (para R1), 0,7-0,9 kg/m² (para R2) y 1-1,2 kg/m² (para R3).

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad	20-25min a 15°C

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 10 a 16 horas a 20°C
Tiempo de espera para tráfico ligero	24 horas a 20°C
Tiempo de espera para tráfico pesado	2 días a 20°C
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (EN138942-4)
Resistencia temperatura	Exposición continua: -40°C a +120°C
Resistencia al impacto	IR14 (ISO6272)
Dureza	> 80 (Dureza Shore D)
Resistencia química	Consulte tabla Departamento Técnico
VOCS	Consultar Departamento Técnico
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfls1 (Clasificación según EN13501-1)
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	aprox. 1,85 g/cm ³ (ISO2811-1)
Adherencia	B2,0 (EN13892-8)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 40 MPa (EN13892-2)
Tiempo de espera entre capas	de 8 a 24 horas a 20°C

Composición

Resinas de poliuretano modificadas con cemento a base de diisocianatos aromáticos y polioles en emulsión acuosa.

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. La presente edición anula las anteriores. Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo. Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarsa S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.

SAINT-GOBAIN WEBER CEMARSA, S.A.
Ctra. C-17, km. 2 Montcada i Reixac - 08110 Barcelona | Tel. 93 572 65 00 - Fax: 93 564 50 05 | Línea de asistencia técnica para profesionales: 900 35 25 35
www.es.weber