



weberfloor PAICRETE TC 3C

Top coat de poliuretano-cemento
de tres componentes



Máxima durabilidad por su extraordinaria resistencia mecánica, química y a la temperatura

Pavimento continuo sin juntas de fácil limpieza y descontaminación

Sin disolventes: apto para zonas con presencia de público durante su aplicación

Fácil aplicación a rodillo gracias a su excelente trabajabilidad y amplio pot-life

Impermeable al agua líquida, grasas y combustibles

Colores

Productos con gama de colores

Consumo Top coat: 0,4-1,2 kg/m²;
Pintura: 0,3-0,4 kg/m² y capa

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenado en envase original cerrado entre los 10°C y los 30°C en lugar seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura.

Poliuretano-cemento antibacteriano de tres componentes para uso como top coat y pintura en sistemas de poliuretano-cemento destinados a pavimentos con solicitudes de máxima exigencia mecánica, química y térmica. Acabado satinado bajo. Certificado por "HACCP Internacional".

Recomendaciones de uso

- Resina de poliuretano-cemento antibacteriano de tres componentes para su uso como capa de sellado en sistemas continuos de poliuretano-cemento de diversos grosores como pintura, autonivelante o multicapa en pavimentos industriales sometidos a grandes agresiones físicas, a impactos, a desgaste por abrasión, a agentes químicos, a tráfico pesado, a limpiezas agresivas a altas temperaturas, a condiciones de humedad permanente con agua en superficie, etc. Especialmente indicado para industria química y alimentaria como mataderos, salas de envasado, etc.
- Indicado para sustratos húmedos (apariencia mate), sin presencia de humedades de remonte capilar o freáticas.
- Indicado para hormigones verdes de un mínimo de 10 días (con resistencias mínimas de 1,5 N/mm² a tracción directa mediante ensayo "pull off" y de 25 N/mm² a compresión), y tratados mecánicamente para asegurar una apertura de poro adecuada. Hay que tener en cuenta que existe cierto riesgo de fisuración por retracción plástica de dicho hormigón hasta su curado definitivo que pueden transmitirse a la superficie, efecto no achacable a la calidad del revestimiento de poliuretano-cemento.
- Apto para condiciones de baja temperatura y alta humedad: cataliza incluso a temperatura de +10°C y humedades relativas del 80%.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia química.
- Durante su aplicación se puede usar en locales con poca o nula ventilación, así como en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Certificado por "HACCP International" como producto apto para su uso en entornos de

procesamiento y manipulación de alimentos y bebidas en instalaciones que operan de acuerdo con el Programa de Seguridad Alimentaria basado en HACCP.

- Formulación con aditivos especiales que permiten inhibir el crecimiento de bacterias (certificado mediante ensayo en laboratorio externo).
- Buena fluidez y alto tiempo de trabajabilidad con un curado y puesta en servicio rápidos, admitiendo tráfico peatonal a las 8-10 horas y tráfico industrial en 24 horas, según temperatura del local.
- Adherencia excelente, superior a la cohesión propia del hormigón.
- Uso en interior y exterior. Para evitar el cambio de color en aplicaciones al exterior, o en interiores donde esté expuesto a la luz solar, revestir con pinturas de poliuretano alifático.
- Colores : gris claro, gris oscuro, beige, ocre, azul, rojo y verde.
- Formatos:
 - kit neutro de 13,4kg (Comp. A 4,4kg + Comp. B 5 kg + Comp. C 4kg) en el que se añade pigmento weberfloor PU BASE COLOR (1 tarrina de 0,5kg por kit de weberfloor PAICRETE TC 3C neutro).
 - kit coloreado de 13,9kg (Comp. A 4 9kg + Comp. B 5 kg + Comp. C 4kg).

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento

Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 5%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas por Weber.

Tener en cuenta antes de aplicar

- Durante la aplicación y curado evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente.
- El tiempo de trabajabilidad del producto una vez realizada la mezcla de los tres componentes es de aproximadamente 20-25 minutos (15°C). Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno.
- Hay que atemperar los componentes de la mezcla lo más cerca posible a los 20°C para conseguir una trabajabilidad óptima del producto.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar, incluso en interiores, experimenta un rápido cambio de tono con el tiempo y caleando al exterior, lo cual no implica pérdida de propiedades. Dicha estética se puede conservar en la última capa con pinturas alifáticas de poliuretano como la familia de pinturas weberfloor DECOPUR 1C que poseen resistencias químicas y físicas muy cercanas al poliuretano-cemento, siempre y cuando no esté expuesto a solicitaciones térmicas.
- Existe la posibilidad de suministrar kits tintados bajo petición y con un pedido mínimo (consultar a WEBER), debiéndose usar el mismo lote en cada capa para evitar diferencias de tono. Del mismo modo, no se recomienda combinar en obra lotes tintados y lotes neutros mezclados con base pigmentaria, ya que pueden existir ligeras diferencias de color entre ellos, por lo que no se admitirán reclamaciones al respecto. En cualquier caso, hay que remarcar que no se trata de un producto para un uso decorativo, sino que es un producto industrial para áreas de altas exigencias mecánicas y químicas.
- Mantenimiento: consulte a nuestro departamento técnico los protocolos de limpieza y conservación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² respectivamente.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre previamente un tratamiento mecánico adecuado mediante diamantado en el caso de aplicación como pintura, con posterior aspiración profunda del polvo generado.
- La losa debe tener preferiblemente un mes de antigüedad (para asegurar que no haya fisuración por retracción), un contenido de humedad inferior al 5% en masa y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor).

Amasado

- Los kits se presentan predosificados (comp. A : Comp. B : Comp. C) en relación 1,1:1,25:1 en peso para la versión neutra y en relación 1,22:1,25:1 en peso para la versión coloreada, donde el componente C corresponde a polvo activo.
- El kit se presenta neutro añadiéndose el color mediante una tarrina de 500g de weberfloor PU BASE COLOR por kit de weberfloor PAICRETE TC 3C y tiene la ventaja que ahorra restos en colores a los aplicadores. Existe la posibilidad de suministrar kits tintados bajo petición y con un pedido mínimo (consultar a WEBER).
- Homogeneizar previamente por separado los componentes A y B, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante 1 minuto con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla uniforme. Añadir a continuación de forma gradual el Componente C (polvo activo) y mezclar durante 1 minuto moviendo fondo y paredes. Para la versión neutra, la base pigmentaria weberfloor PU BASE COLOR debe mezclarse con el comp. A, antes de adicionar la parte B, pues eso servirá de guía para detectar la uniformidad de la mezcla.
- Verter posteriormente la mezcla sobre el pavimento para que acumule menor calor de reacción y dure más tiempo, ya que el pot life se acelera rápidamente por el calor de la reacción.
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula y teniendo en cuenta de agitar previamente los comp. A y B.

APLICACIÓN COMO TOP COAT

- Para el uso como Top Coat en sistemas multicapa de poliuretano-cemento previamente arenados (p.e. weberfloor PAICRETE MF4/6 o weberfloor PAICRETE MF9 arenados en fresco), aplicar weberfloor PAICRETE TC 3C mediante llana o labio de goma y repaso posterior con rodillo de pelo corto, con los siguientes consumos por capa en función del tipo de árido espolvoreado:
 - Acabado rugosidad baja (R1) con weberfloor CUARZO 0,3-0,8 mm: 0,4-0,6 kg/m² de weberfloor PAICRETE TC 3C
 - Acabado rugosidad media (R2) con weberfloor CUARZO 0,8-1,2 mm: 0,7-0,9 kg/m² de weberfloor PAICRETE TC 3C
 - Acabado rugosidad alta (R3) con weberfloor CUARZO 1-2 mm: 1-1,2 kg/m² de weberfloor PAICRETE TC 3C
- Para el uso como Top Coat sobre sistemas de poliuretano-cemento lisos (como p.e. weberfloor PAICRETE SL 3C), aplicar weberfloor PAICRETE TC 3C con rodillo de pelo corto o brocha con un consumo aprox. de 0,3-0,4 kg/m² y capa.

APLICACIÓN COMO PINTURA

- Realizar el tratamiento mecánico mediante diamantado e imprimir a rodillo con weberfloor PAICRETE PRIMER 3C con un consumo de 300-400 g/m² y capa (en función de la rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores).
- Una vez seca la imprimación (aprox. a partir de las 8-10h y antes de las 24h a 20°C), aplicar dos capas de weberfloor PAICRETE TC 3C con rodillo de pelo corto o brocha. Aplicar la segunda capa una vez la primera esté seca al tacto (aprox. a partir de las 8-10h y antes de las 24h a 20°C). Consumo de weberfloor PAICRETE TC 3C: 0,3 - 0,4 kg/m² y capa.
- Para acabado antideslizante, espolvorear en fresco a siembra abierta weberfloor CUARZO 0,3-0,8 a 1kg/m² entre la primera y segunda capa de pintura.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad	20-25min a 15°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 10 a 16 horas a 20°C
Tiempo de espera para tráfico ligero	24 horas a 20°C

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Tiempo de espera para tráfico pesado	2 días a 20°C
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (EN138942-4)
Resistencia al desgaste	73 mg (Taber, CS17, 1000ciclos, 1Kg)
Resistencia al impacto	IR14 (ISO6272)
Dureza	187 (Persoz ISO 1522)
Resistencia química	Consulte tabla Departamento Técnico
VOCS	Consultar Departamento Técnico
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfls1 (Clasificación según EN13501-1)
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	aprox. 1,35 g/cm ³ (ISO2811-1)
Adherencia	B2,0 (EN13892-8)
Tiempo de espera entre capas	de 8 a 24 horas a 20°C

Composición

Resinas de poliuretano modificadas con cemento a base de diisocianatos aromáticos y polioles en emulsión acuosa.