



weberfloor PX PRIMER AQUA

Imprimación epoxi base agua



Aplicable sobre zonas con humedad superficial ligera.

Permeable al vapor de agua e impermeable al agua líquida, grasas y combustibles.

Sin disolventes: apto para zonas con presencia de público durante su aplicación.

Fácil aplicación mediante rodillo o airless.

Presentación

Kit de 12 kg en palets de 288 kg (24 kits)

Colores

Productos incoloros

0,15-0,18 kg/m² por capa (en función de la absorción y rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores)

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenado en envase original cerrado entre los 10°C y los 30°C en lugar seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura.

Imprimación epoxi bicomponente transparente en base agua apta como puente de unión en sistemas epoxi y de poliuretano para uso industrial, decorativo, parkings e impermeabilización.

Recomendaciones de uso

- Resina epoxi transparente en base agua para su uso como imprimación en sistemas continuos de pinturas epoxi o de poliuretano en industria o parkings con tráfico medio y medio-alto, así como en sistemas de resinas impermeabilizantes.
- Apto para zonas con cierta humedad residual, ya que es impermeable al agua pero permeable al vapor lo que permite que el soporte transpire para eliminar las posibles acumulaciones de agua y evitar formación de ampollas.
- Apta como sellado antipolvo sobre losa de hormigón.
- Apto para sistemas de pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Durante su aplicación se puede usar en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Uso en interior y exterior.
- Formato: kit de 12 kg (Comp. A 8 kg + Comp. B 4 kg) en palets de 288kg (24 kits).

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi

Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 5%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas por Weber.

Tener en cuenta antes de aplicar

- Durante la aplicación y curado evitar la incidencia directa del sol sobre el material y disponer de buena ventilación. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y vigilando la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 40 minutos. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar, incluso en interiores, experimenta amarilleo con el tiempo, perdiendo brillo y también caleando al exterior, lo cual no implica pérdida de propiedades.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² respectivamente.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre previamente un tratamiento mecánico adecuado en función del tipo de sistema a aplicar, de forma que la textura sea de "poro abierto" y con posterior aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable. En el caso de soportes minerales dicho tratamiento mecánico deberá generar también una textura absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos).
- En soportes humedecidos eliminar toda acumulación de agua líquida (sin presencia de charcos) hasta dejar un aspecto mate generalizado.

Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 2:1 en peso (comp. A : Comp. B). Agitar previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla uniforme. En función de la naturaleza y absorción del soporte, puede diluirse con un 20 % a un 40% de agua.
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

- Aplicar weberfloor PX PRIMER AQUA como imprimación usando un rodillo de pelo corto o brocha diluyéndola previamente con un 20% - 40% de agua según absorción del soporte para mejorar la fluidez y penetración en el soporte, con un consumo aprox. de weberfloor PX PRIMER AQUA de 150-180 g/m² por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. En función de la absorción y rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores.
- Sobre soportes absorbentes mojar previamente el sustrato antes de imprimir a fin de igualar la absorción, aplicando la imprimación con el soporte humedecido pero sin presencia de charcos de agua.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores.
- En caso de soportes con baja-media absorción puede ser suficiente una capa, mientras que en soportes de alta-muy alta absorción y en función del tipo de revestimiento a aplicar, puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado.
- El tiempo de espera para revestir es de 12h como mínimo y 48h como máximo en interiores a 20°C sobre soporte seco. En el caso de exceder el tiempo máximo se debe lijar y volver a imprimir.
- weberfloor PX PRIMER AQUA también es apto para su aplicación con pistola airless (consultar al departamento técnico de Weber).

APLICACIÓN COMO SELLADO ANTIPOLVO

- Por sus buenas prestaciones mecánicas permite usarse como recubrimiento de acabado para pavimentos de hormigón, con propiedades de sellado antipolvo, para lo cual debe humedecerse previamente el soporte y aplicar usando un rodillo de pelo corto o brocha como mínimo dos capas diluidas entre un 20% - 40% de agua según absorción y rugosidad del soporte para mejorar la fluidez y penetración en el soporte, con un consumo aprox. de weberfloor PX PRIMER AQUA de 150-180 g/m² por capa. En función de la absorción y rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores. El acabado tendrá un aspecto brillante y una buena resistencia a la abrasión, además de ser transpirable.
- weberfloor PX PRIMER AQUA también es apto para su aplicación con pistola airless (consultar al departamento técnico de Weber).

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20°C	40min a 10°C, 30min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 90 %
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	90,7 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	75 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	65 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,05 g/cm ³
Adherencia	> 3,3 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Contenido en sólidos	(65-70)%
Tiempo de espera entre capas	de 3 a 18 horas

Composición

Resinas de epoxi modificadas, base epiclorhidrina bisfenol y aminas, poliamido aminas aromáticas, y fillers adecuados para su misión.

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. La presente edición anula las anteriores. Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo. Saint-Gobain Weber Cemarsa, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarsa S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.

SAINT-GOBAIN WEBER CEMARSA, S.A.
Ctra. C-17, km. 2 Montcada i Reixac - 08110 Barcelona | Tel. 93 572 65 00 - Fax: 93 564 50 05 | Línea de asistencia técnica para profesionales: 900 35 25 35
www.es.weber