

weberfloor PX PRIMER CERAMIC

Imprimación epoxi 100% sólidos
especial para soportes de
cerámica y metal



Muy buena adherencia sobre soportes sin absorción como cerámica y metal.

Curado rápido: revestible en 6h (20°C).

Sin disolventes: apto para zonas con presencia de público durante su aplicación.

Impermeable al agua líquida, vapor, grasas y combustibles.

Colores

Productos incoloros

Consumo

0,2-0,3 kg/m² por capa (en función de la rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores)

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenado en envase original cerrado entre los 10°C y los 30°C en lugar seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura.

Resina epoxi bicomponente transparente 100% sólidos, libre de disolventes, de secado rápido y apta para soportes húmedos, particularmente indicada para su uso como imprimación sobre soportes sin poro e inorgánicos como cerámica o metal. Apta para uso industrial, decorativo, parkings e impermeabilización.

Recomendaciones de uso

- Resina epoxi transparente para su uso como imprimación en sistemas continuos de resina de diversos grosores como pinturas, autonivelantes, multicapas, etc. donde se precise altas solicitaciones mecánicas y químicas en industria o parkings con tráfico medio y medio-alto, así como en sistemas de resinas impermeabilizantes.
- Apta especialmente como imprimación para soportes vitrificados como cerámica, así como sobre metal al ser ligeramente flexible. También es apta para confección de capas de regularización.
- Imprimación indicada para suelos húmedos y hormigones verdes, sin presencia de humedades de remonte capilar o freáticas, ya que presenta muy buena adherencia incluso en superficies húmedas (humedad residual del 6% en masa), lo que permite reducir los tiempos de espera frente a imprimaciones convencionales donde se precisa humedad residual del 4%.
- Adecuado para condiciones donde se requiera una rápida puesta en servicio gracias a su curado rápido que permite revestir en 6 h (20°C) sobre soporte seco.
- Apto para condiciones de baja temperatura y alta humedad: cataliza incluso a temperatura de +5°C y humedades relativas del 90% con resistencia al blushing (aparición de manchas de color blanco debidas a la humedad durante el endurecimiento).
- Apto para sistemas de pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima higiene y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 852/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Apto para sistemas de pavimentos continuos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia química.
- Durante su aplicación se puede usar en locales con poca o nula ventilación, así como en zonas con presencia de público, ya que no contiene disolventes.
- Uso en interior y exterior.

- Formato: kit de 12,1 kg (Comp. A 9 kg + Comp. B 3,1 kg) en palets de 290,4kg (24 kits).

Soporte

Cerámica, Metal, Mortero de cemento

Limitaciones

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 6%.
- No aplicar con temperaturas ambientales y del soporte inferiores a 5°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas por Weber.

Tener en cuenta antes de aplicar

- Durante la aplicación y curado evitar las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material. Proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con weberfloor DISOLVENTE mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y vigilando la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 15-20 minutos. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas. Del mismo modo, se aconseja verter el material en el soporte inmediatamente después del mezclado y extenderlo con rastra de goma y/o rodillo ya que, al tratarse de un producto de secado rápido, el tiempo de trabajabilidad puede disminuir significativamente cuanto más cantidad de material se deje en el bote y más tiempo se espere en aplicarlo.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar, incluso en interiores, experimenta un rápido amarilleo con el tiempo, perdiendo brillo y también caleando al exterior, lo cual no implica pérdida de propiedades. Por esta razón, no se recomienda para sellados ni como capa final en sistemas de cuarzo color.
- Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido de 350 g/l en cuanto a COV (fase II, 2010). Subcategoría g - BD.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm².
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exento de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de revestimientos anteriores, líquido de curado, etc.
- En soportes húmedos eliminar toda acumulación de agua líquida (sin presencia de charcos) hasta dejar un aspecto mate generalizado.
- Para limpiar/preparar soportes metálicos se aconseja tratar la superficie mediante chorro de arena hasta grado Sa2½ finalizando con un desengrasado a base de un disolvente adecuado. Esperar a la completa evaporación del disolvente antes de aplicar weberfloor PX PRIMER CERAMIC.

Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 2,9:1 en peso (comp. A : Comp. B). Agitar previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla uniforme. Se aconseja verter el material en el soporte inmediatamente después del mezclado y extenderlo con rastra de goma y/o rodillo ya que, al tratarse de un producto de secado rápido, el tiempo de trabajabilidad puede disminuir significativamente cuanto más cantidad de material se deje en el bote y más tiempo se espere en aplicarlo.
- En el caso de añadir árido, incorporarlo a la mezcla de A+B, mezclando de nuevo hasta obtener una masa homogénea.
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o a altas revoluciones para evitar la inclusión de aire en la mezcla y un calentamiento del material.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

- Aplicar weberfloor PX PRIMER CERAMIC como imprimación usando labio de goma, rodillo de pelo corto o brocha con un consumo aprox. de 200 - 300 g/m² por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. En función de la rugosidad del soporte pueden requerirse dotaciones superiores.
- Normalmente puede ser suficiente una capa, pero en función de la absorción del soporte (p.e. juntas cementosas entre baldosas cerámicas) y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante. Del mismo modo, en soportes de cerámica puede aplicarse también la malla de fibra de vidrio webertherm MALLA 160, colocada tipo sandwich en dicha imprimación, a modo de refuerzo.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores.
- El tiempo de espera para revestir es de 4h como mínimo y 24h como máximo en interiores a 20°C sobre soporte seco. Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20°C	40min a 10°C, 30min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<10 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 90%
Humedad del sustrato	≤ 6%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	149 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	75 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	< 20 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,0 - 1,1 g/cm ³
Adherencia	> 3,5 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Tiempo de espera entre capas	de 3 a 18 horas

Composición

Resinas epoxi modificada, endurecidas mediante aductos y poliaminoamidas hidrófugas.