

weberfloor PU INFINITY TIXO 1C

Pintura de poliuretano tixotrópica alifática y monocomponente



Tixotrópica para señalética y superficies verticales.

Acabados de alta calidad estética con color estable en el tiempo.

Alta resistencia a la abrasión.

Buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.

Impermeable al agua líquida y al vapor.

Monocomponente: pot-life extendido y sin errores de dosificación.

Pintura de poliuretano alifática monocomponente de altas prestaciones en base disolvente con alto contenido en sólidos, con propiedad tixotrópica para señalética y superficies verticales, para su uso en interior y exterior, gracias a su propiedad alifática que permite una alta resistencia a los rayos UV y durabilidad del color. Apta como capa de acabado final en pavimentos continuos decorativos e industriales, tanto cementosos como de resinas, de altas sollicitaciones químicas y mecánicas, para tráfico medio y medio alto. Acabado brillante. Corresponde al producto de PAIGUM "VITROESMALTE "INFINITI" 1C. Tixotrópica INT/ EXT".

Recomendaciones de uso

- Pintura tixotrópica para señalética y superficies verticales para recubrimiento de protección de pavimentos industriales de altas sollicitaciones químicas y mecánicas, para tráfico medio y medio alto, proporcionando altas resistencias a la abrasión de 49,6 mg de abrasión Taber (CS17, 1000gr.,1000 rv).
- Pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril.
- Allí donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado.
- Apto para soportes de hormigón, autonivelantes técnicos cementosos, soportes de resina epoxi o poliuretano.
- Áreas de uso donde se requiera rápida puesta en servicio, dureza, resistencia al tráfico y a la abrasión como parkings, supermercados, bibliotecas, hospitales, colegios, residencias, oficinas, cafeterías, etc.
- Recubrimientos de altas prestaciones con acabado brillante de gran dureza y flexibilidad, indicado en industrias cárnicas, conserveras, frigoríficos, cámaras estériles, laboratorios, acabados sanitarios.
- Resistente a la abrasión, grasas, aceites, disolventes y disoluciones de sulfuro y lejía (homologable para uso alimentario y sanitario).

• Formatos:

•

Bidón de 5kg
Bidón de 1kg

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

Limitaciones

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los 3 días en invierno.
- No aplicar en pavimentos a menos de 10°C ni a más de 30°C, ni con humedades relativas del aire por encima del 80%. Comprobar que la temperatura del suelo está por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie y mateos.

Tener en cuenta antes de aplicar

- En soleras sin barrera de vapor comprobar que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Para evitar pequeñas diferencias de tono se recomienda, siempre que sea posible, usar el mismo lote en todo el trabajo de última capa.
- Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- Mantenimiento.- Los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC : Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II , relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II,2010).Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia WEBER PU 1C es inferior a 500 gr/l.
- weberfloor PU INFINITY TIXO 1C es alifático y no amarillea, por lo que es aplicable en exteriores.
- Aplique con buena ventilación, ya que la ausencia de ésta puede provocar mateos y brillos irregulares.
- Aplicar como máximo unos 120g/m² y mano, mediante capas finas y bien estiradas, ya que puede generarse espumación si se aplican capas con un exceso de material. Por sus altas prestaciones y al ser un monocomponente no requiere un espesor elevado de capa final comparado con otros tipos de resina (pe. epoxis).
- En interiores, aplicar y dejar catalizar con buena ventilación.
- Entre capas cerrar herméticamente el envase. Si se prevén detenciones en el trabajo muy prolongadas, es aconsejable trasvasar el contenido del envase a uno menor que quede totalmente lleno y cerrar herméticamente.
- Adquiere todas sus propiedades de resistencia física y química a los 7 días.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm² para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm² para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes , materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de “poro abierto” y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- En caso de ausencia de poro y superficies inorgánicas cristalizadas, aplíquese Imprimación Cerámica Paigum, previamente.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21º lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o pruebe la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Sobre resinas epoxi o poliuretano basta un suave lijado y desengrasado de la superficie y eventualmente una activación mediante Paigum Disolvente Activador.
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots , piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres , cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc.

Imprimación

- Aplicar weberfloor PX PRIMER, weberfloor PX PRIMER SB o weberfloor PX PRIMER CM como imprimación a rodillo con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. El tiempo de espera para revestir es de 16h como mínimo y 48h como máximo en interiores. En exteriores los tiempos de secado son más cortos dependiendo del sol y la temperatura. Para una rápida puesta en servicio usar weberfloor PX PRIMER, imprimación epoxi 100% sólidos antihumedad de secado rápido, con un tiempo de espera para revestir de 4 horas como mínimo y 24 como máximo en interiores, y un consumo aprox. de 150-200g por capa. Consultar ficha técnica.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores. Normalmente puede ser suficiente con una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. De hecho, en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.), Imprimación PUR 1C, etc. Consultar al Departamento Técnico.

APLICACIÓN COMO PINTURA SOBRE SOPORTE POROSO

- Una vez esté seca la imprimación, aplicar como mínimo dos manos de pintura usando brocha, rodillo de pelo muy corto (microfibra) o de espuma poro 0/1, ya que el consumo debe ser muy bajo por ser monocomponente con alto contenido en sólidos, de aprox. de 90 a 120 g/m² y mano. Aplicar la segunda capa una vez la primera esté seca al tacto (de 8h a 12h y antes de las 24h).
- Para conseguir una pintura antideslizante puede espolvorearse árido de cuarzo o corindón del tipo y cantidad necesario, en función del grado de resbaladividad requerido, sobre la primera capa en fresco y una vez seca sellar con una o dos capas a rodillo.
- Aplicar capas finas y bien "peinadas", un excesivo grueso en una sola capa, dificulta la correcta catálisis y puede producir acabados defectuosos con pequeñas burbujas, resultando un aspecto opalino. No sobrepasar los 100-120 g/m² y capa.
- En caso de soportes muy absorbentes puede diluirse la 1ª mano con un 10-20% de diluyente PAIGUM y menor dilución las sucesivas (en torno al 5%).

APLICACIÓN COMO SELLADO FINAL EN SISTEMAS DE RESINAS

- Como capa de acabado final de sistemas de resinas (pintura, autonivelante o multicapa de resinas epoxi o poliuretano) aplicar como mínimo una mano de pintura usando brocha, rodillo de pelo muy corto (microfibra) o de espuma poro 0/1, ya que el consumo debe ser muy bajo por ser monocomponente con alto contenido en sólidos, de aprox. de 90 a 120 g/m² y mano. Si se aplicara una segunda capa, hacerlo una vez la primera esté seca al tacto (de 8h a 12h y antes de las 24h).
- Para conseguir un sellado antideslizante puede espolvorearse árido de cuarzo o corindón del tipo y cantidad necesario, en función del grado de resbaladividad requerido, sobre la primera capa en fresco y una vez seca sellar con una o dos capas a rodillo.
- Aplicar capas finas y bien "peinadas", un excesivo grueso en una sola capa, dificulta la correcta catálisis y puede producir acabados defectuosos con pequeñas burbujas, resultando un aspecto opalino. No sobrepasar los 100-120 g/m² y capa.
- Sobre soportes de resina (autonivelante, multicapa o pintura) no es necesaria imprimación previa siempre que se respeten los tiempos máximos para revestir. En caso contrario será necesario un lijado previo.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 5 a 30 °C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	12 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	24 horas
Tiempo de espera para tráfico pesado	5 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<5 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 80%
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	49,6 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	80 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	Cumple norma cov 2010
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,20 g/cm ³
Adherencia	> 3,4 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 80 MPa
Contenido en sólidos	74% aproximadamente
Tiempo de espera entre capas	de 12 a 48 horas

Composición

Resinas de poliuretano modificadas, base diisocianatos alifáticos , poliols , pigmentos y fillers adecuados para su misión.