



Aplicable sobre zonas con humedad ligera.

Permeable al vapor de agua e impermeable al agua, aceites y grasas.

Apto para zonas con presencia de público. Sin disolventes ni olor.

Fácil aplicación mediante rodillo o airless.

Presentación

Kit de 12 kg en palets de 288 kg (24 kits)

Colores

Productos incoloros

Consumo

0,120 kg/m²
consumo por capa

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10° C y los 30° C.



TRAFICO PESADO



IMPERMEABLE



FÁCIL APLICACIÓN

weberfloor PX PRIMER AQUA

Imprimación epoxi base agua

Imprimación epoxídica de dos componente en base agua de alto contenido en sólidos para su uso en interior o exterior como puente de unión en sistemas epoxi y de poliuretano para uso industrial, decorativo e impermeabilización.

RECOMENDACIONES DE USO

- Resina epoxi transparente en base agua, aplicable como imprimación en pavimentos de sollicitaciones químicas y mecánicas moderadas en industria o parkings con tráfico rodado medio y medio-alto sobre sustratos de hormigón, morteros cementosos o de resinas. Apta como imprimación para sistemas impermeabilizantes de poliuretano.
- Apto como imprimación pudiéndose diluir con diferentes proporciones de agua (20% - 40%) en función de la porosidad y absorción del soporte.
- Apto para zonas con ligeramente humedecidas o con cierta humedad residual ya que es impermeable al agua pero permeable al vapor lo que permite que el soporte transpire para eliminar las posibles acumulaciones de agua y evitar formación de ampollas.
- Apta como barniz anti polvo sobre losa de hormigón.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles filtraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Se puede aplicar en locales con poca o nula ventilación ya que no contiene disolventes ni materias volátiles.
- Muy buena adherencia y compatibilidad sobre los materiales habituales en obra.
- Uso en interior y exterior.
- Formato: kit de 12 kg (Comp. A 8 kg + Comp. B 4 kg) en palets de 288kg (24 kits).

SOPORTE

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

LIMITACIONES

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 4%.
- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensación en la superficie y mateos. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar usar **weberfloor STOPWATER 3C** (consultar con el departamento técnico de Weber).
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.

- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los tres días después de la aplicación en verano y de los cinco días en invierno.

TENER EN CUENTA ANTES DE APLICAR

- Verificar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío antes de la aplicación.
- Durante la aplicación y curado, mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto (la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares), evitando las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con agua mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 45 minutos. Un cambio en el aspecto y densidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Consulte al departamento técnico de Weber el protocolo de limpieza y conservación.
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar experimenta un ligero amarilleo perdiendo brillo y caleando al exterior, incluso en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica en ambos casos pérdida de propiedades físicas o químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC : Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II , relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II,2010).Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia Weber Epoxi es inferior a 500 gr/litro.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar al departamento técnico de Weber.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm² para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm² para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites , exenta de impregnaciones contaminantes , materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado , etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 2^º lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensaye la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con el departamento técnico de Weber en caso de otros tipos de soportes como cerámicas, panots, piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc.

Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 2:1 en peso (comp. A : Comp. B).
- Batir previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir un mezcla homogénea.
- En función de la naturaleza y absorción del soporte, puede diluirse con un 20 % a un 40% de agua.
- Para garantizar un mezclado óptimo, se puede verter la mezcla resultante en un recipiente vacío y volver a mezclar de nuevo hasta la obtención de una masa uniforme y sin grumos. Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o con batidora eléctrica a altas revoluciones para no incluir demasiado aire a la mezcla. No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

APLICACIÓN COMO IMPRIMACIÓN

- Sobre soportes absorbentes mojar previamente el sustrato antes de imprimir a fin de aumentar la adherencia, aplicando la imprimación con el soporte humedecido pero sin presencia de charcos de agua.
- Aplicar **weberfloor PX PRIMER AQUA** como imprimación, diluyéndola previamente con un 20% - 40% de agua según el grado de absorción del soporte, mediante aplicación a rodillo con un consumo de 80-120 g/m² por capa, hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado.
- Normalmente puede ser suficiente una capa, pero en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte.
- El tiempo de espera para seguir el trabajo es de 12 horas como mínimo y 3 días como máximo (en interiores). Si se prevé no poder seguir antes de 3 días, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena hasta rechazo para evitar que queden poros sin sellar en el hormigón.

APLICACIÓN COMO BARNIZ ANTIPOLVO

- Por sus buenas prestaciones mecánicas permite usarse como recubrimiento de acabado para pavimentos de hormigón, con propiedades de barniz antipolvo, para lo cual debe humedecerse previamente el soporte y aplicar como mínimo dos capas diluidas con agua. El acabado tendrá un aspecto brillante y una buena resistencia a la abrasión, además de ser transpirable.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20°C	40min a 10°C, 30min a 20°C, 15min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 30 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Humedad relativa (T > 3°C, punto rocío)	< 90 %
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	90,7 mg (Taber, CSI7, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	75 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	65 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Adherencia	> 3,3 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Contenido en sólidos	(65-70)%
Tiempo de espera entre capas	de 3 a 18 horas

COMPOSICIÓN

Resinas de epoxi modificadas, base epiclohidrina bisfenol y aminas, poliamido aminas aromáticas y alifáticas, y fillers adecuados para su misión.

Saint-Gobain Weber Cemarska,
S.A - Ctra. C-17, km. 2 08110
Montcada i Reixac (Barcelona)
- Tel. 93 572 65 00
- Línea de asistencia
técnica para profesionales: 900 35 25 35
- www.es.weber

03-Jan-2023
Esta versión sustituye y anula todas las anteriores

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. Saint-Gobain Weber Cemarska, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo.

Saint-Gobain Weber Cemarska, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarska S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.