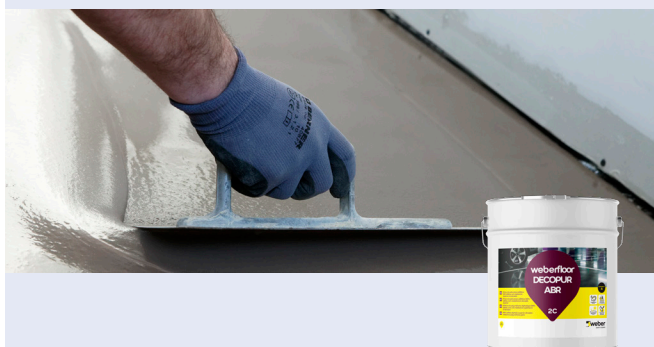


weberfloor DECOPUR ABR 2C

Pintura de
poliuretano alifática 100% sólidos
de alta resistencia a la abrasión



Extraordinaria resistencia química y a la abrasión.

Propiedad antimanchas.

Rápida puesta en servicio al tráfico rodado: 8-16h a 20°C.

Acabados de alta calidad estética con color estable en el tiempo.

Pot-life extendido.

Colores

Productos con gama de colores

Consumo

0,100 kg/m²

consumo por capa

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10°C y los 30°C.

Pintura de poliuretano alifática en base poliuretano 100% sólidos, libre de disolventes, con una resistencia a la abrasión superior, apta para interior y exterior gracias a su propiedad alifática que permite una alta resistencia a los rayos UV y durabilidad del color. Apto como capa de acabado final en pavimentos continuos industriales y decorativos, tanto cementosos como de resinas, de altas solicitaciones químicas y mecánicas, para tráfico medio y medio-alto. Alta capacidad de resistencia a las manchas y derrames de sustancias químicas. weberfloor decopur ABR 2C está disponible en versión brillante. Corresponde al producto de PAIGUM "PINTURA DECOPUR ANTI MANCHAS + DESGASTE 2C (brillante)".

Recomendaciones de uso

- Recubrimiento de protección de pavimentos industriales de altas solicitaciones químicas y mecánicas, para tráfico medio y alto, proporcionando altísimas resistencias a la abrasión de 29,3 mg de abrasión Taber (CS17, 1000gr.,1000 rv).
- Pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril.
- Allí donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE N° 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado.
- Apto para aplicar en condiciones de baja temperatura al ser capaz de catalizar a baja temperatura (+1°C).
- Áreas de uso donde se requiera rápida puesta en servicio, dureza, resistencia al tráfico y a la abrasión como parkings, supermercados, bibliotecas, hospitales, colegios, residencias, oficinas, cafeterías, etc.
- Buena fluidez y capacidad autoimprimante.
- Rápida puesta en servicio, incluso para tráfico rodado, gracias a un curado de 8h-16h (a 22°C) y bajo tiempo de espera entre capas (aprox. 4horas).
- Alta dureza, lo que unido a cierta flexibilidad aporta una enorme resistencia a la abrasión y casi no marca huellas de neumático.
- Carece de olor, no es inflamable, ni toxica durante ni después de la aplicación.
- Mediante la adición de cerámicas micronizadas se consiguen INDICES DE RESBALADICIDAD clases 1, 2 ó 3.
- Apto para interior y exterior: sin amarilleo dada su naturaleza alifática.
- Formatos:

- kit de 20 kg : Comp. A bidón metálico de 18 kg y comp. B bote de plástico de 2 kg
- kit de 5,5 kg : Comp. A bidón metálico de 5 kg y comp. B bote de plástico de 0,5 kg

Soporte

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

Limitaciones

- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias, que no sean recomendadas o consultadas a Weber.
- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los 3 días en invierno.
- No aplicar en pavimentos a menos de 10°C ni a más de 30°C, ni con humedades relativas del aire por encima del 80%. Comprobar que la temperatura del suelo está por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie y mateos.

Tener en cuenta antes de aplicar

- En soleras sin barrera de vapor comprobar que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Para evitar pequeñas diferencias de tono se recomienda, siempre que sea posible, usar el mismo lote en todo el trabajo de última capa.
- Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- Mantenimiento.- Los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC : Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II , relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II,2010).Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia WEBER PU 1C es inferior a 500 gr/l.
- Aplique con buena ventilación, ya que la ausencia de ésta puede provocar mateos y brillos irregulares.
- Aplicar como máximo unos 100g/m² y mano, mediante capas finas y bien estiradas. Por sus altas prestaciones, al ser un mono-componente 100% sólidos, no requiere un espesor elevado de capa final comparado con otros tipos de resina (pe. epoxis), y puede generarse espumación si se aplican capas con un exceso de material.
- Excepcionalmente puede diluirse con Disolvente Paigum exclusivamente. Consultar al departamento técnico.
- Esperar mínimo 48 horas desde la aplicación de la segunda mano para aplicar cintas adhesivas para la realización de señalética.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm² para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm² para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes , materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de “poro abierto” y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- En caso de ausencia de poro y superficies inorgánicas cristalizadas, aplíquese Imprimación Cerámica Paigum, previamente.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de en superficie no mayor de 21º Protímetro o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o pruebe la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Sobre resinas epoxi o poliuretano basta un suave lijado y desengrasado de la superficie y eventualmente una activación mediante Paigum Disolvente Activador.
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots , piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc.

Imprimación

- Aplicar weberfloor PX PRIMER, weberfloor PX PRIMER SB o weberfloor PX PRIMER CM como imprimación a rodillo con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. El tiempo de espera para revestir es de 16h como mínimo y 48h como máximo en interiores. En exteriores los tiempos de secado son más cortos dependiendo del sol y la temperatura. Para una rápida puesta en servicio usar weberfloor PX PRIMER, imprimación epoxi 100% sólidos antihumedad de secado rápido, con un tiempo de espera para revestir de 4 horas como mínimo y 24 como máximo en interiores, y un consumo aprox. de 150-200g por capa. Consultar ficha técnica.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores. Normalmente puede ser suficiente con una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. De hecho, en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.), Imprimación PUR 1C, etc. Consultar al Departamento Técnico.

Amasado

- Amasar el componente A por separado para homogeneizar el contenido. Posteriormente añadir el componente B (polvo de cerámica micronizada), y volver a amasar hasta obtener una mezcla homogénea.

APLICACIÓN COMO PINTURA SOBRE SOPORTE POROSO

- Una vez esté seca la imprimación, aplicar como mínimo dos manos de pintura usando brocha, rodillo de pelo muy corto (microfibra) o de espuma poro 0/1, ya que el consumo debe ser muy bajo por ser monocomponente 100% sólidos, de aprox. de 80 a 100 g/m² y mano. Aplicar la segunda capa una vez la primera esté seca al tacto (aprox. a partir de las 7h y antes de las 72h).
- Para conseguir una pintura antideslizante puede espolvorearse árido de cuarzo o corindón del tipo y cantidad necesario, en función del grado de resbaladidad requerido, sobre la primera capa en fresco y una vez seca sellar con una o dos capas a rodillo.
- Aplicar capas finas y bien "peinadas", un excesivo grueso en una sola capa, dificulta la correcta catálisis y puede producir acabados defectuosos con pequeñas burbujas, resultando un aspecto opalino. No sobrepasar los 100-120 g/m² y capa.

APLICACIÓN COMO SELLADO FINAL EN SISTEMAS DE RESINAS

- Como capa de acabado final de sistemas de resinas (pintura, autonivelante o multicapa de resinas epoxi o poliuretano) aplicar como mínimo una mano de pintura usando brocha, rodillo de pelo muy corto (microfibra) o de espuma poro 0/1, ya que el consumo debe ser muy bajo por ser monocomponente 100% sólidos, de aprox. de 80 a 100 g/m² y mano. Si se aplicara una segunda capa, hacerlo una vez la primera esté seca al tacto (aprox. a partir de las 7h y antes de las 72h).
- Para conseguir un sellado antideslizante puede espolvorearse árido de cuarzo o corindón del tipo y cantidad necesario, en función del grado de resbaladidad requerido, sobre la primera capa en fresco y una vez seca sellar con una o dos capas a rodillo.
- Sobre soportes de resina (autonivelante, multicapa o pintura) no es necesaria imprimación previa siempre que se respeten los tiempos máximos para revestir. En caso contrario será necesario un lijado previo.
- Aplicar capas finas y bien "peinadas", un excesivo grueso en una sola capa, dificulta la correcta catálisis y puede producir acabados defectuosos con pequeñas burbujas, resultando un aspecto opalino. No sobrepasar los 100-120 g/m² y capa.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 10 a 15 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	1 día
Tiempo de espera para tráfico pesado	5 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<5 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 90 %
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	29 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	87 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	30 g/litro
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl s1
Densidad en masa (EN ISO 2811-1)	1,34 g/cm ³
Adherencia	> 3,4 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Tiempo de espera entre capas	de 7 a 72 horas

Composición

Resinas de poliuretano modificadas, endurecidas mediante cerámicas micronizadas (Modelo Antidesgaste).