



Acabados de buena calidad estética

Flexible y con alta resistencia al desgaste superficial

Buena fluidez y capacidad autonivelante

Pavimento continuo sin juntas, de fácil limpieza y mantenimiento

Impermeable al agua líquida y al vapor.

Apto para zonas con presencia de público: sin disolventes.

Presentación

Kit de 25 kg en palets de 300kg (12 kits)

Colores

Productos con gama de colores

Consumo

Consumo variable en función del tipo de sistema

Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10° C y los 30° C

weberfloor purlevel FPC 2C

Autonivelante de poliuretano flexible 100% sólidos

Autonivelante de poliuretano bicomponente flexible y coloreado en base 100% sólidos, libre de disolventes, para pavimentos flexibles de uso mixto peatonal y tráfico ligero de rueda inflada, así como para sistemas confort. Corresponde al producto de PAIGUM "PAIMIX POLIURETANO FPC 2C Autonivelante".

RECOMENDACIONES DE USO

- Resina de poliuretano flexible para realizar pavimentos peatonales e industriales de altas solicitaciones mecánicas y de confort, flexibilidad, insonoro y anti fisuras, para tráfico ligero y medio sobre sustratos de hormigón, morteros cementosos o de resinas.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE Nº 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Donde se precise un acabado estético, combinable en varios sistemas de acabados decorativos.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Apto para la realización de diferentes sistemas para obtener pavimentos flexibles-elásticos "confortables" con puenteo de micro fisuras, pisada blanda y confortable, así como disminución del ruido por impacto > de 10 dB y posibilidad de diferentes grados de dureza (Shöre A de 60 a 90).
- Muy adecuados en hospitales, supermercados, bibliotecas, colegios, residencias, oficinas, cafeterías y allí donde sean apreciadas su rápida puesta en servicio, dureza, resistencia al tráfico, abrasión y al derrame de agua caliente, resistencia a manchas y antibacterianos.
- Se puede aplicar en locales con poca o nula ventilación ya que no contiene disolventes ni materias volátiles.
- Uso en interior. Puede aplicarse en exterior revestido con pinturas de poliuretano alifáticas.

SOPORTE

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

LIMITACIONES

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 4%.
- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, ni con temperaturas del suelo por encima de los 3°C del punto de rocío, para evitar condensación en la superficie y mateos. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a 1MPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a

Weber.

- No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los tres días en invierno.

TENER EN CUENTA ANTES DE APLICAR

- Verificar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío antes de la aplicación.
- Durante la aplicación y curado, mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto (la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares), evitando las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- Para evitar pequeñas diferencias de tono se recomienda remover bien el Componente A antes de añadir el B para garantizar un color uniforme y, siempre que sea posible, usar el mismo lote en todo el trabajo de última capa.
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 30-40 minutos. Un cambio en el aspecto y densidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar experimenta un ligero amarilleo perdiendo brillo y caleando al exterior, incluso en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica en ambos casos pérdida de propiedades físicas o químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas.
- Aunque ya tiene una dureza muy alta, todos los sistemas se sellan con top coats de protección para mejorar resistencias a las manchas, desgaste, microrrayado o conseguir acabados mates o satinados, mediante el uso de un acabado final con barniz de poliuretano 100% sólidos weberfloor decopur protect IC (brillo o mate), con pinturas de poliuretano aromático como weberfloor durotop IC o, si se desea garantizar la ausencia de amarilleo, pintándolo con un top coat alifático como weberfloor decopur IC o weberfloor PU infinity IC, siendo necesario en exterior dos manos de pintura alifática. Consultar las fichas técnicas de estos productos.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC: Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II, 2010). Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia weberfloor PURLEVEL es inferior a 500 gr/litro.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm² para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm² para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm² para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Para su uso como autonivelante, la planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros.
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales, líquido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (Test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21 ° lectura de Protímetro o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensaye la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots, piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Tenemos sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.

Imprimación

- Aplicar weberfloor PX multi como imprimación a rodillo con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. Puede diluirse con un 2-3% de disolvente PAIGUM para mejorar la trabajabilidad y penetración en el soporte. El tiempo de espera para revestir es de 16h como mínimo y 48h como máximo en interiores. En exteriores los tiempos de secado son más cortos dependiendo del sol y la temperatura.
- Puede usarse también weberfloor PX primer, imprimación epoxi 100% sólidos antihumedad de secado rápido, con un consumo aprox. de 150-200g y un tiempo de espera para revestir de 4 horas como mínimo y 24 como máximo en interiores. Consultar ficha técnica.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores. Normalmente puede ser suficiente con una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. De hecho, en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C), Imprimación PUR 1C, etc. Consultar al Departamento Técnico.

Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 5,6:1 en peso (comp. A : Comp. B). Batir previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Si se tiñe el producto con bases pigmentarias Weber se deben añadir a la vez que se adicional la parte B, pues eso servirá de guía para detectar la uniformidad de la mezcla. Cabe señalar que el kit se presenta neutro o teñido en el componente A, suministrándose teñido bajo petición y para cantidades importantes. En la versión neutra el color se añade aparte en tarrinas dosificadas y tiene la ventaja que ahorra restos en colores a los aplicadores. Los kits son de (21,2 + 3,8) kg. y base pigmento 0,6 kg.
- Si añade arena u otros áridos hágalo después de mezclar A y B, mezclando de nuevo hasta conseguir una mezcla homogénea.
- Para garantizar un mezclado óptimo, se puede verter la mezcla resultante en un recipiente vacío y limpio, volviendo a mezclar de nuevo durante un minuto hasta la obtención de una masa uniforme y sin grumos, con lo que se evitará blandeos. En caso que no se disponga de recipientes limpios se desaconseja dejar los botes volcados sobre el pavimento al haber riesgo de blandeos (siempre queda alguna parte A en el fondo y en paredes mal mezclados).
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o con batidora eléctrica a altas revoluciones para no incluir demasiado aire a la mezcla.
- Siempre que sea posible se recomienda emplear lotes del mismo número de fabricación para la capa final.
- No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.

SISTEMA FLEXIBLE BÁSICO PEATONAL (2-3mm)

- Imprimación: aplicación a rodillo de weberfloor multi o con la imprimación previa más adecuada al soporte y su estado. Consultar el apartado de Imprimación.
- Autonivelante: aplicación de weberfloor PURLEVEL FPC 2C puro (sin adición de árido) o bien con un 15%-20% en peso de polvo de goma, nunca con arena seca. Se aplicará en un espesor de mínimo 2mm extendiendo por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 1,45 kg/m² y mm.
- Top Coat: Una vez endurecido, se sellará el autonivelante con un top coat de pintura para mejorar la estética industrial del producto, resistencia al desgaste, al microrayado y a las manchas y como capa decorativa de sacrificio con un poliuretano aromático como weberfloor PU durotop 1C o, si se desea que no amarillee, con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C. Consultar fichas técnicas de dichos productos. Pueden obtenerse acabados antideslizantes de clases 1,2 o 3 con nuestras microcerámicas o sistemas antirrallado (mediante adición de polvo cerámico).

SISTEMA CONFORT BÁSICO PEATONAL (3-5mm)

- Imprimación: aplicación a rodillo de weberfloor multi o con la imprimación previa más adecuada al soporte y su estado. Consultar el apartado de Imprimación.
- Autonivelante: aplicación de weberfloor PURLEVEL FPC 2C mezclado con un 10% del aditivo PAIGUM flexibilizante. Puede aplicarse puro (sin adición de árido) o bien con un 15%-20% en peso de polvo de goma, nunca con arena seca. Se aplicará en un espesor de mínimo 2mm extendiendo por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 1,45 kg/m² y mm.
- Top Coat: Una vez endurecido, se sellará el autonivelante con un top coat de pintura para mejorar la estética industrial del producto, resistencia al desgaste, al microrayado y a las manchas y como capa decorativa de sacrificio con un poliuretano aromático como weberfloor PU durotop 1C o, si se desea que no amarillee, con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C. Consultar fichas técnicas de dichos productos. Pueden obtenerse acabados antideslizantes de clases 1,2 o 3 con nuestras microcerámicas o sistemas antirrallado (mediante adición de polvo cerámico).

SISTEMA CONFORT PLUS PEATONAL (>6 mm)

- Imprimación: aplicación a rodillo de weberfloor multi o con la imprimación previa más adecuada al soporte y su estado. Consultar el apartado de Imprimación.
- Adhesivo : aplicación con llana dentada de weberfloor PURLEVEL FPC 2C mezclado con un 2% del aditivo PAIGUM ESPESANTE. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 0,5 kg/m².
- Manta de goma: En fresco se aplicará la manta de goma del espesor deseado.
- Tapa-poros: Una vez endurecido la capa de adhesivo, se aplicará a llana lisa y a modo de tapa-poros weberfloor PURLEVEL FPC 2C mezclado con un 2% del aditivo PAIGUM ESPESANTE y un 10% de PAIGUM FLEXIBILIZANTE.
- Autonivelante: Una vez endurecido la capa de tapa-poros, aplicar weberfloor PURLEVEL FPC 2C mezclado con un 10% del aditivo PAIGUM FLEXIBILIZANTE en un espesor de mínimo 2mm extendiendo por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 1,45 kg/m² y mm.
- Top Coat: Una vez endurecido, se sellará el autonivelante con un top coat de pintura para mejorar la estética industrial del producto, resistencia al desgaste, al microrayado y a las manchas y como capa decorativa de sacrificio con un poliuretano aromático como weberfloor PU durotop 1C o, si se desea que no amarillee, con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C. Consultar fichas técnicas de dichos productos. Pueden obtenerse acabados antideslizantes de clases 1,2 o 3 con nuestras microcerámicas o sistemas antirrallado (mediante adición de polvo cerámico).

SISTEMA CONFORT PEATONAL MASIVO (>6mm)

- Imprimación: aplicación a rodillo de weberfloor multi o con la imprimación previa más adecuada al soporte y su estado. Consultar el apartado de Imprimación.
- Manto líquido: aplicación de "PAIGUM PAIMIX 2C FM", autonivelante de poliuretano flexible-elástico masivo insonorizante de baja densidad (0,94kg/L) que actúa de manto líquido sustitutivo de mantos de caucho prefabricados para sistemas de pavimento confortable e insonorizante. Consumo: 3,5 kg./ m² Paimix FM. Consultar ficha técnica.
- Autonivelante: una vez endurecido el PAIGUM PAIMIX 2C FM, aplicar weberfloor PURLEVEL FPC 2C puro (sin adición de árido) o bien con un 15%-20% en peso de polvo de goma, nunca con arena seca. Se aplicará en un espesor de mínimo 2mm extendiendo por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 1,45 kg/m² y mm. Para un espesor total del sistema de 6 mm se precisa 3,5 kg./ m² Paimix FM+ 3 kg./ m² Paimix FP.
- Top coat: Una vez endurecido, se sellará el autonivelante con un top coat de pintura para mejorar la estética industrial del producto, resistencia al desgaste, al microrayado y a las manchas y como capa decorativa de sacrificio con un poliuretano aromático como weberfloor PU durotop 1C o, si se desea que no amarillee, con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C. Consultar fichas técnicas de dichos productos. Pueden obtenerse acabados antideslizantes de clases 1,2 o 3 con nuestras microcerámicas o sistemas anti-rallado (mediante adición de polvo cerámico).

SISTEMA CONFORT PEATONAL ANTIFISURAS (>4mm)

- Preparación del soporte: sanear las fisuras, mecanizar la superficie y masillar las fisuras con un elástico de juntas (tipo Elastokit tixotropado).
- Imprimación: aplicación a rodillo de weberfloor multi o weberfloor PX primer, o bien con la imprimación previa más adecuada al soporte y su estado. Consultar el apartado de Imprimación.
- Impermeabilizante antifisuras: aplicación de PAIGUM ELASTOKIT 2C (Poliurea fría) mezclado con el aditivo ELASTOKIT RAPIT (1kg por 20kg de ELASTOKIT). Consumo de la mezcla : 2,5kg/m². Consultar ficha técnica de dichos productos.
- Autonivelante: una vez endurecido el ELASTOKIT 2C, aplicar weberfloor PURLEVEL FPC 2C mezclado con un 10% de aditivo PAIGUM flexibilizante o bien con un 15%- 20% en peso de polvo de goma, nunca con arena seca. Se aplicará en un espesor de mínimo 2mm extendiendo por medios convencionales con llana dentada o stiks galgados y posterior repaso con rodillo desaireador. Consumo de PURLEVEL FPC 2C: 1,45 kg/m² y mm.
- Top coat: Una vez endurecido el autonivelante, se sellará con un top coat de pintura para mejorar la estética industrial del producto, resistencia al desgaste, al microrayado y a las manchas y como capa decorativa de sacrificio con un poliuretano aromático como weberfloor PU durotop 1C o, si se desea que no amarillee, con un top coat alifático como weberfloor decopur 1C o weberfloor PU infinity 1C. Consultar fichas técnicas de dichos productos. Pueden obtenerse acabados antideslizantes de clases 1,2 o 3 con nuestras microcerámicas o sistemas antirrallado (mediante adición de polvo cerámico).

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 12 a 24 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	2 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	5 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	AR0,5 (<5 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 80%
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	39 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1kg) acabado final decopur
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	90 (Dureza Shore)
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Cfl sl
Adherencia	> 2,2 MPa (sobre hormigón)

COMPOSICIÓN

Resinas de poliuretano modificadas, base diisocianatos aromáticos y polioles.