



Altamente decorativo con mucha diversidad de acabados.

Gran durabilidad.

Apto para zonas con presencia de público: sin disolventes.

Mantenimiento fácil, sin juntas, fácil limpieza y descontaminación

Impermeable al agua líquida, vapor, grasas y combustibles.

Buena resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.

## Presentación

Kit de 14kg en palets de 336 kg (24 kits)

## Colores

Productos con gama de colores

## Consumo

3,000 kg/m² Consumo aprox. para 1 cm de espesor

## Almacenaje y conservación

Estabilidad mínima de doce meses, almacenados en lugar fresco y seco, al abrigo de heladas y cambios bruscos de temperatura. Deben ser almacenados entre los 10° C y los 30° C.

# Weberfloor PX terrazo Resina epoxi 100% sólidos coloreada para terrazo continuo

Resina epoxi bicomponente coloreada y 100% sólidos, libre de disolventes, especialmente formulada para confeccionar terrazo continuo epoxi como pavimento altamente decorativo de gran resistencia mecánica y química. Corresponde al producto de PAIGUM "EPOXI N-5 TERRAZO 2C".

## **RECOMENDACIONES DE USO**

- Resina epoxi coloreada para realizar pavimentos continuos pulidos de terrazo, especialmente
  formulado para admitir un gran volumen y tipo de áridos, y conseguir una alta resistencia
  química y mecánica para tráfico medio y medio-alto sobre sustratos de hormigón, morteros
  cementosos o de resinas.
- Adecuado para conseguir acabados de gran durabilidad y calidad estética por sus propiedades de acabado perfectamente liso y resistencia al blushing (efecto ceroso superficial por la humedad durante el endurecimiento), dejando superficies perfectamente cristalinas y atractivas, además de sin retracción.
- Apto para pavimentos continuos sin juntas con necesidad de fácil limpieza y mantenimiento, en los que se requiere máxima limpieza y descontaminación, con resistencia a agentes fungicidas y bactericidas de tipo fitosanitario y alimentario o estéril, así como donde se precise cumplir con requisitos antideslizantes y el Reglamento Europeo CE Nº 952/2004, relativo a suelos de uso alimentario.
- Recubrimiento de suelos en zonas sometidas a derrames de líquidos que deban ser protegidos de posibles infiltraciones, como cubetos y áreas de envasado gracias a su alta resistencia a bases y ácidos diluidos, aceites, grasas y muchos disolventes.
- Pavimentos donde se precise un mantenimiento fácil, sin juntas, fácil limpieza y descontaminación, así como una alta resistencia al desgaste superficial, al impacto y extraordinaria dureza (SHORE D =87).
- Se puede aplicar en locales con poca o nula ventilación ya que no contiene disolventes ni materias volátiles.
- Uso en interior.

# SOPORTE

Hormigón, Mortero de cemento, Resina epoxi o poliuretano

## LIMITACIONES

- No aplicar en soportes con humedad residual superiores al 4%.
- No aplicar con temperaturas ambientales o del soporte inferiores a 10°C o superiores a 30°C, asegurando que el pavimento esté 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensación en la superficie y mateos. No aplicar con humedades relativas del aire por encima del 80%.
- El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua. No aplicar en soportes sometidos a humedades por aguas freáticas o capilaridad, con presiones superiores a IMPa. Para su instalación en suelos con humedad permanente o con problemas de nivel freático susceptibles de humedad por remonte capilar, consultar con nuestro departamento técnico.
- No añadir disolvente ni otras sustancias que no sean recomendadas o consultadas a Weber.





# weberfloor PX terrazo

Resina epoxi 100% sólidos coloreada para terrazo continuo

No mojar ni limpiar el pavimento antes de los dos días después de la aplicación en verano y de los tres días en invierno.

# TENER EN CUENTA ANTES DE APLICAR

- Verificar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío antes de la aplicación.
- Durante la aplicación y curado, mantener la zona de aplicación ventilada para favorecer el secado del producto (la ausencia de ventilación puede provocar mateos y brillos irregulares), evitando las corrientes de aire y la incidencia directa del sol sobre el material, así como proteger el material del contacto con el agua (lluvia o condensaciones).
- Las herramientas pueden limpiarse con Disolvente Paigum mientras las resinas estén aún blandas. Una vez catalizadas solo pueden limpiarse mecánicamente o decapando con pistola de aire caliente (al exterior y cuidado con la formación de humos).
- La vida útil del producto una vez realizada la mezcla de los dos componentes es de aproximadamente 40 minutos. Un cambio en el aspecto y densidad del producto pueden indicar el fin de la vida útil del mismo. Los tiempos de trabajabilidad y secado están condicionados por la temperatura, acortándose los tiempos con temperaturas altas y alargándose con temperaturas bajas.
- En soleras sin barrera de vapor compruebe que no existe remonte de humedad capilar del terreno. Norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Mantenimiento: los pavimentos de resinas precisan de agentes de limpieza neutros y pads poco agresivos. Disponemos de productos adecuados para el protocolo de limpieza y conservación. Consulte a nuestro departamento técnico
- En condiciones donde esté expuesto a radiación solar experimenta un ligero amarilleo perdiendo brillo y caleando al exterior, incluso en interior también amarillean con el tiempo, lo cual no implica en ambos casos pérdida de propiedades físicas o químicas. Dicha estética se puede conservar con la última capa de pinturas alifáticas poliuretánicas. El amarilleo puede disminuye con el aditivo PAIGUM UVA en mezcla con el nivelante, si bien solo con el top coat de pintura de poliuretano alifática se consigue asegurar la ausencia de amarilleo.
- Aunque ya tiene una dureza muy alta, todos los sistemas hay la opción de emplear top coats de protección para mejorar resistencias a las manchas, desgaste, microrayado o conseguir acabados mates o satinados, mediante el uso de un acabado final con barniz de poliuretano 100% sólidos weberfloor decopur protect 1C (brillo o mate). Consultar las fichas técnicas de estos productos.
- En función del tipo de soporte y uso puede ser indicado usar otro tipo de imprimaciones. Consultar el departamento técnico de Weber.
- Directiva europea 2004/42/EG Directiva VOC: Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG anexo II, relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (fase II,2010).Subcategoría j - BD. Según la directiva, el máximo permitido de contenido en COV para su clase es de 500 g/l. El contenido en VOCs de la familia weberfloor PX es inferior a 500 gr/litro.

# **MODO DE EMPLEO**

# Preparación del soporte

- El soporte debe ser de firme y cohesivo, con resistencias a tracción y compresión de como mínimo 1,5 N/mm² y 25 N/mm2 para suelos P4 (tránsito rodado medio-alto), 1N/mm² y 20 N/mm2 para suelos P3 (tránsito rodado ligero), y de 0.7 N/mm² y 16 N/mm2 para suelos P2 (tránsito peatonal).
- Para su uso como autonivelante, la planimetría de base no debe exceder de 5 mm con regle de 2 metros y de 2 mm con regle de 0,2 metros
- Debe estar limpio de polvo, grasa, aceites, exenta de impregnaciones contaminantes, materiales mal adheridos, restos de anteriores materiales. Jíauido de curado, etc.
- Deberá realizarse siempre un tratamiento mecánico previo de forma que la textura sea de "poro abierto" y absorbente (test gota de agua entre 60 y 240 segundos). Lo que implica fresado, granallado para suelos categoría P3-P4 o desbastado con discos de diamante para suelos P2 y aspiración profunda del polvo generado. Solo el lijado simple, no es aconsejable.
- El contenido de humedad del hormigón debe ser inferior al 4% en masa, en superficie no mayor de 21 º lectura de Protímeter o equivalente. La losa debe tener un mes de antigüedad como mínimo y no presentar humedades de ascensión capilar del subsuelo (infórmese de la existencia de barrera de vapor) o ensaye la norma ASTM D 4263 (prueba de la lámina de plástico).
- Consulte con nuestro departamento técnico otros tipos de soportes, como cerámicas, panots, piezas prefabricadas, vitrificados, mármol, gres, cementos especiales tipo Sorel (magnesianos), anhidritas (sulfato cálcico), etc. Tenemos sistemas e imprimaciones especiales para diversos casos.





# weberfloor PX terrazo

Resina epoxi 100% sólidos coloreada para terrazo continuo

#### Amasado

- Los kits se presentan predosificados en relación 3:1 en peso (comp. A : Comp. B). Batir previamente por separado los dos componentes, y posteriormente añadir el componente B sobre el A, mezclando durante unos 3 minutos con un batidor eléctrico adecuado a 400 rpm moviendo fondo y paredes hasta conseguir un mezcla homogénea.
- · Añadir posteriormente los áridos seleccionados, mezclando de nuevo hasta conseguir una masa homogénea.
- Para garantizar un mezclado óptimo, se puede verter la mezcla resultante en un recipiente vacío y limpio, volviendo a mezclar de nuevo durante un minuto hasta la obtención de una masa uniforme y sin grumos, con lo que se evitará blandeos. En caso que no se disponga de recipientes limpios se desaconseja dejar los botes volcados sobre el pavimento al haber riesgo de blandeos (siempre queda alguna parte A en el fondo y en paredes mal mezclado).
- Se desaconseja un mezclado excesivamente largo o con batidora eléctrica a altas revoluciones para no incluir demasiado aire a la mezcla. No se aconsejan las mezclas parciales, a menos que se hagan con báscula.
- Los áridos empleados pueden ser de diversos tipos ,colores y naturalezas ( mármol, granito, basalto, vidrio, nácar, arenas de sílice, etc.). El concepto de terrazo es el mismo que el de "compacto", es decir sin huecos, por lo que la selección de los áridos, su curva granulométrica y la relación de carga con el nivelante deben estar estudiadas para que no sobre resina y tampoco falte. La mezcla idónea se ha de ensayar previamente en el taller buscando el equilibrio entre resina y áridos, para que sobrenade muy ligeramente después del compactado y alisado con plato mecánico y mini helicóptero.

#### Imprimación

- Aplicar weberfloor PX multi como imprimación a rodillo con un consumo aprox. de 150-200g por capa hasta conseguir un aspecto uniforme y como barnizado. Puede diluirse con un 2-3% de disolvente PAIGUM para mejorar la trabajabilidad y penetración en el soporte. El tiempo de espera para revestir es de 16h como mínimo y 48h como máximo en interiores.
- Puede usarse también weberfloor PX primer, imprimación epoxi 100% sólidos antihumedad de secado rápido, con un consumo aprox. de 150-200g y un tiempo de espera para revestir de 4 horas como mínimo y 24 como máximo en interiores. Consultar ficha técnica.
- El objetivo de la imprimación es conseguir la mejor adherencia posible sobre el sustrato, así como sellar y saturar los poros y capilares del hormigón garantizando que no aparezcan burbujas de aire en los recrecidos posteriores. Normalmente puede ser suficiente con una capa, pero en caso que aparecieran zonas mates rechupadas y absorbidas totalmente, debería aplicarse una segunda capa de imprimación. De hecho, en función de la absorción del soporte y del tipo de revestimiento a aplicar puede ser necesario aplicar dos o más capas de imprimación para asegurar un buen sellado del soporte, especialmente si se aplica posteriormente un autonivelante.
- Si se prevé no poder seguir antes del tiempo máximo indicado para revestir, debe arenarse la imprimación, pero sin llegar a saturar de arena por exceso pues se provocan poros sin sellar en el hormigón.
- En función del tipo de sustrato y uso puede ser conveniente usar otro tipo de imprimaciones para consolidación del hormigón pobre (Imprimación Consolidante), para crear adherencia sobre gres, cerámica, mármol etc. (Imprimación Cerámica), para combatir la humedad capilar ascendente (Stopwater 3C.), Imprimación PUR IC. etc. Consultar al Departamento Técnico.

## Aplicación como terrazo contínuo a 1cm

- Una vez seca la imprimación, se aplicará weberfloor PX terrazo mezclado con los áridos seleccionados en relación de 1:5-6, resultando una consistencia de mortero.
- El mortero se extiende uniformemente regleado al grosor deseado (mínimo lcm) y después se alisa mecánicamente mediante plato o mini helicóptero especial para el alisado de morteros de resina. El momento de alisado debe elegirse en un punto de plasticidad de la resina en que ya no sea tan líquida, pero aun viscosa. Debe alisarse hasta que los áridos encajen unos con otros lo mejor posible y sobrenade ligeramente algo de resina. El consumo de la mezcla será de 20kg/m2 para un espesor de lcm.
- Una vez endurecido, se procede a un sellado con weberfloor PX TERRAZO con llana de goma con un consumo de 300g/m2. Una vez endurecido, se procede al rebaje mediante pulidoras de segmentos de diamante. Antes del grano fino, se procederá de nuevo al sellado de poros y una vez seco se seguirá el rebaje, pulido y bruñido o encerado.
- Opcionalmente, puede aplicarse un sellado final para aumentar la resistencia al microrayado y a las manchas mediante barniz de poliuretano 100% sólidos weberfloor decopur protect 1C (brillo o mate).





# **PRESTACIONES TÉCNICAS**

Características	Valor
Temperatura de aplicación	de 10 a 30 °C
Tiempo de trabajabilidad a 20℃	40min a 10°C, 30min a 20°C, 20min a 30°C
Tiempo de espera para tráfico peatonal	de 24 a 36 horas
Tiempo de espera para tráfico ligero	3 días
Tiempo de espera para tráfico pesado	7 días
Resistencia a la abrasión (EN 13892-2)	ARO,5 (<5 micras)
Humedad relativa (T> 3°C.punto rocío)	< 80 %
Humedad del sustrato	≤ 4%
Resistencia temperatura	de -21 a 75 °C
Resistencia al desgaste	149 mg (Taber, CS17, 1000rpm, 1Kg)
Resistencia al impacto	> 14,7 Nm
Dureza	87 (Dureza Shore)
Resistencia química	Consulte tabla Dep. Técnico
VOCS	< 500 g/litro (Cumple norma cov 2010)
Comportamiento frente al fuego (Clasificación según UNE-EN 13501-1)	CLASE Bfl sl
Adherencia	> 3,5 MPa (sobre hormigón)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	> 65 MPa
Tiempo de espera entre capas	de 16 a 72 horas

# COMPOSICIÓN

Resinas epoxi modificada, endurecida mediante aductos y oligómeros amínicos, y pigmentos

Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A - Ctra. C-17, km. 2 08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

- Tel. 93 572 65 00

- Línea de asistencia técnica para profesionales: 900 35 25 35

- www.es.we

**04-Jun-2021**Esta versión sustituye y anula todas las anteriores

"El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo.

Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarksa S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación

