weberfloor 4660 marine elastic

Mortero autonivelante con fibra de vidrio para aplicaciones marítimas

Mortero autonivelante rápido muy flexible, bombeable y reforzado con fibra con para cubiertas de acero, acero galvanizado y aluminio en espesores de capa de 4 a 50 mm. El material alcanza rápidamente una alta resistencia superficial, es transitable a las 2-3 horas y revestible entre 1-5 días (10 mm por día). Cumple con todos los requisitos técnicos contra incendios para el revestimiento de pisos a bordo de buques de pasajeros y mercantes e instalaciones en alta mar de acuerdo con la IMO Res. A.687 (17).

Alta elasticidad

Secado y fraguado rápido

Bombeable

Alta resistencia superficial

Superficie lisa

Presentación

Saco de plástico de 25 kg en palets de 1000 kg (40 sacos)

Colores

Productos de color único

Consumo

3,400 kg/m²
Consumo para 2 mm de espesor.
Para mezclas con LWA 1,2 kg/m² y mm de espesor.

Almacenaje y conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en el envase original cerrado y al abrigo de la humedad

RECOMENDACIONES DE USO

- Diseñado para su uso en instalaciones marinas y en alta mar en interiores en zonas de tráfico ligero, sobre soportes como tableros de acero, acero galvanizado, aluminio, hormigón / cemento, piedra natural, cerámica y contrachapados.
- Revestible con PVC, vinilo, linóleo, piedra y cerámica, moqueta, etc..
- Apto como recrecido adherido en cubiertas de acero, acero galvanizado o aluminio.
- Apto como recrecido flotante sobre aislamiento o aplicarse sobre sustratos de hormigón / cemento existentes para la reparación de barcos. Cuando se utiliza como recrecido flotante, el espesor mínimo de capa es de 25 mm.
- Si se requiere poco peso o una capa más gruesa, se pueden agregar a la mezcla agregados de arcilla expandida (LWA) con un tamaño de grano de 2-6 mm. Esta mezcla se puede aplicar en un espesor mínimo de 10 mm y debe cubrirse con una capa de weberfloor 4660N de 6 a 10 mm para lograr una superficie lisa lista para ser revestida, pero no es un requisito indispensable en caso de ser revestida con piedra natural o cerámica.
- Para aplicaciones especiales no cubiertas en esta hoja de datos del producto, comuníquese con Weber para obtener más consejos y orientación. Consulte también las normativas nacionales existentes.

SOPORTE

Hormigón, Mortero de cemento, Cerámica, Metal, Sintético

LIMITACIONES

- No revestir con pinturas epoxídicas o de poliuretano. Es necesario recubrir con uno de los revestimiento descritos en esta ficha técnica.

TENER EN CUENTA ANTES DE APLICAR

- Revestir dentro de un plazo de 7 días tras la aplicación.
- El tiempo de secado puede variar en función de la temperatura del sustrato y la temperatura del aire ambiente del área de trabajo, así como de la humedad relativa.
- Tanto para la aplicación de la imprimación como del mortero, la temperatura en el sustrato debe ser superior a + 10°C. Para condiciones de trabajo ideales, la temperatura del aire ambiente del área de trabajo debe ser de + 10-25 ° C.
- El material debe almacenarse en un área a temperatura templada antes de su uso. El materi-

weber
SAINT-GOBAIN

al frío conlleva el riesgo de que ciertos aditivos no puedan disolverse durante la mezcla.

- El material se puede utilizar en temperaturas ambientales más altas en el área de trabajo hasta aprox. + 40 ° C. En tales condiciones, se debe observar la trabajabilidad del compuesto y las propiedades de flujo, ya que una temperatura demasiado alta afecta fuertemente la vida útil (tiempo abierto) del producto, p.ej. provocar cambios en las propiedades de fluidez y fraguado y endurecimiento prematuros del compuesto. Para compensar la temperatura demasiado alta del área de trabajo y en el sustrato se recomienda enfriar el agua agregada con hielo y también evitar usar el material en exposición directa a la luz solar. Mantenga el material de mezcla seca almacenado en un área ventilada no expuesta a la luz solar directa.
- Es necesaria una ligera ventilación del área de trabajo, aunque las ventanas y demás aberturas deberán estar lo suficientemente cerradas para evitar corrientes de aire durante la aplicación y después de la aplicación. La temperatura ambiente y del substrato no deberá descender de los 10ºC durante la aplicación y durante la semana posterior a la misma. Deberá evitarse el uso de deshumidificadores durante los dos primeros días tras la aplicación. Los calefactores a gas no debe usarse antes de la imprimación y aplicación.
- Un secado lento debido a una temperatura demasiado baja y/o la formación deficiente de la película puede debido a un exceso de humedad puede dar lugar a la formación de poros en la capa de nivelación.
- Las herramientas y la maquinaria deben limpiarse con agua mientras el material aún esté fresco. El material endurecido debe eliminarse mecánicamente.
- Para compensar una temperatura demasiado alta de trabajo ambiental y del sustrato se recomienda enfriar el agua agregada con hielo y también para evitar el uso del material en exposición directa a la luz solar.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

• El sustrato debe estar limpio y libre de polvo, lechadas de cemento, residuos de grasa y aceite, capas superficiales débiles y otras impurezas que puedan impedir la adhesión. • El sustrato debe prepararse mecánicamente (p.ej. por granallado o limpieza con llama) para eliminar las impurezas, lechadas de revestimientos antiguos y contaminantes que puedan impedir la adhesión y luego limpiarse con aspiradora. • La resistencia a la tracción superficial del sustrato debe ser superior a 1,5MPa y debe tener una temperatura superior a + 10 ° C. • Los desagües y demás elementos similares deben protegerse con tapas y separarse mediante delimitadores.

Imprimación

• Los soportes de acero y acero galvanizado deben imprimarse con weberfloor 4716 diluido 5:1 con 5 partes de imprimador y 1 parte de agua limpia, aplicado al sustrato con escobilla de goma, rodillo o brocha. Después de la aplicación y mientras la imprimación aún está fresca, se debe aplicar el polvo seco con brocha a fondo en la imprimación formando una capa de lechada sobre el sustrato. Después que la lechada haya curado, la superficie de la lechada debe imprimarse con una capa fina de Floor 4716 diluida 1: 3 con 1 parte de imprimación y 3 partes de agua limpia. • Las plataformas de aluminio deben imprimarse con imprimador epoxi weberfloor 4710N, aplicado al sustrato con una escobilla de goma y un rodillo. Después de la aplicación y mientras la imprimación epoxi aún esté fresca, se debe saturar completamente con arena de cuarzo secada al fuego con un tamaño de grano de 1-2 mm. Después de que el imprimador epoxi haya curado, toda la arena residual debe aspirarse y la superficie lijada debe imprimarse con una capa fina de weberfloor 4716 diluida 1: 3 con 1 parte de imprimador y 3 partes de agua limpia. Si se está utilizando otra imprimación epoxi, verifique la compatibilidad con weberfloor 4660N. • Para obtener detalles sobre las imprimaciones, consulte las hojas de datos del producto por separado para weberfloor 4716 y weberfloor 4710N. La función de las imprimaciones es mejorar la adherencia al soporte, evitar burbujas de aire y deshidratación del mortero autonivelante antes del endurecimiento.

Amasado

• weberfloor 4660N debe mezclarse añadiendo 4,75 litros de agua limpia por saco de 25 kg (19% del peso seco del material) hasta conseguir una mezcla homogénea y sin grumos. Las propiedades de fluidez del producto deberán ser comprobadas mediante un ensayo de fluidez (220-235 mm de diámetro con el cono estándar Weber) antes y durante la aplicación, empleando un anillo medidor de flujo y una placa. Es importante agregar la cantidad de agua estipulada, ya que el exceso de agua reducirá la resistencia superficial, aumentará la retracción y la decantación. Por el contrario, el contenido de agua reducido aumenta la viscosidad. La temperatura de la mezcla debería estar idealmente entre + 10 ° C y 30 ° C. Una vez mezclado, el compuesto permanece trabajable durante aprox. 15-20 minutos en condiciones ideales de trabajo, pero no se debe agregar más agua. A temperaturas demasiado altas, el compuesto permanece trabajable mucho menos tiempo. MEZCLADO A BATIDOR La mezcla se realiza en un cubo mezclador grande con espacio para 3-4 sacos, dando un volumen total de 60-80 litros. Primero vierta parte del agua en el cubo mezclador y agregue weberfloor 4660N. Vierta posteriormente el resto del agua de amasado. El material y el agua deben mezclarse con una batidora potente o un taladro equipado con una paleta o batidor durante un mínimo de 2 minutos, hasta lograr una consistencia homogénea, sin grumos y de baja viscosidad. MEZCLADO CON LWA Si se requiere poco peso o una capa más gruesa, weberfloor 4660N se puede mezclar con áridos ligeros (LWA). Mezcle un saco de 50 litros de áridos ligeros de tamaño de grano 2/6 mm con un saco de 25 kg de weberfloor 4660N hasta lograr una consistencia de suelo húmedo usando una batidora de paletas. Vierta agua en la unidad de mezcla antes de agregar el material seco. El contenido de agua recomendado es de 4,75 litros (19% del peso seco del material), pero puede variar ligeramente en función del contenido de humedad del áridos ligeros. El espesor mínimo de capa con áridos ligeros es de 10 mm y se cubre con un mínimo de capa de 6 mm de weberfloor 4660N. MEZCLADO CON MÁQUINA DE BOMBEO Lo ideal es mezclar y aplicar weberfloor 4660N con una máquina de bombeo aprobada por Weber. El contenido de agua se establece en un 19% de agua añadida a la mezcla. Es importante que la bomba esté ajustada al contenido de agua estipulado y no agregue más agua de la necesaria para lograr un buen resultado.

Aplicación

El producto mezclado debe distribuirse sobre la superficie con llana de acero, espátula dentada o rodillo de púas. weberfloor 4660N debe aplicarse dentro de las 24 horas posteriores al curado de la imprimación para garantizar una adhesión adecuada. El producto aplicado a medio curar se puede raspar fácilmente, por lo tanto, no espere demasiado con los ajustes finos necesarios. Cualquier repaso después de que el recrecido se haya curado requiere un equipo de pulido. APLICACIÓN MANUAL Para la aplicación, vierta el producto mezclado en cubos de mezcla más pequeños. Comience en el extremo más alejado del área de trabajo y distribuya el producto mezclado en paralelo con una pared final, terminando por una salida / abertura, utilizando una paleta de acero, una espátula dentada o un rodillo de púas para ayudar al proceso de autonivelación y lograr una superficie lisa. Si es posible, preparar dos cubos de mezcla para asegurarse de que siempre haya producto disponible para la aplicación. El material mezclado con LWA debe nivelarse regleando, comprimiendo y alisando ligeramente con una llana de acero. Si la superficie debe revestirse con weberfloor 4660N dentro de 2-3 días, la superficie puede imprimarse de nuevo con weberfloor 4716, pero no es un requisito imprescindible. APLICACIÓN CON MÁQUINA DE BOMBEO El recrecido se debe bombear sobre el sustrato preparado en tramos. Cada nuevo tramo se aplica lo antes posible para que la recrecido fluya junto para crear una capa uniforme. Durante la aplicación, utilice una llana de acero, una espátula dentada o un rodillo de púas para ayudar al proceso de autonivelación y lograr una superficie lisa, y evitar marcas de espuma y mangueras. El ancho máximo del área bombeable varía de aprox. 6-8 metros según la capacidad de la bomba y el espesor de la capa. Las áreas más amplias deben dividirse temporalmente con topes separados. El bombeo se lleva a cabo en secciones, para que la nueva sección se bombee lo más rápido posible sobre la sección adyacente. Asegúrese que los desagües, etc. estén bien sellados antes de la aplicación para evitar que los desagües y las tuberías se obstruyan. La longitud ideal de la manguera de la bomba debe estar entre 40 y 100 metros según el tipo de bomba.

Revestimientos asociados

Revestimientos: weberfloor 4660 marine elastic debe ser recubierto con un revestimiento de suelo, tal como PVC, vinilo, linóleo, baldosas cerámicas, moqueta, etc. weberfloor 4660N permite el tránsito peatonal después de aprox. 2-3 horas. Antes de colocar el revestimiento encima debe comprobarse que haya secado lo suficiente para el tipo de revestimiento del suelo elegido. weberfloor 4660N se puede recubrir con un revestimiento después de aprox. 1-5 días (10 mm por día) según requisitos de humedad residual del fabricante del revestimiento y dentro 7 días. Si no es posible revestir con el acabado final dentro de los 7 días, cúbralo con un recubrimiento temporal como papel de aluminio, geotextil,... o imprimarse con weberfloor 4716 diluido 1: 8 con 1 parte de imprimación y 8 partes de agua limpia para evitar que el recrecido se seque demasiado rápido.

PRESTACIONES TÉCNICAS

Características	Valor
Agua de amasado	4,3 l
Cono de nivelación	205 - 220 mm
Temperatura de aplicación	10 - 30 ºC
Densidad en polvo	aprox. 1,7 g/cm3
Clasificación según marcado CE (EN 13813)	CT-C20-F7
Tiempo de espera para tráfico peatonal	1-3 h
Espesor mínimo	2 mm (10 mm si se mezcla con LWA)
Espesor máximo	10 mm
Retracción (28 días)	< 0,5 mm/m
Adherencia sobre hormigón	> 1 N/mm2
Resistencia a la flexotracción 28 días (N/mm2)	> 7 N/mm2
Resistencia a la compresión 28 días (N/mm2)	> 20 N/mm2
pH material curado	aprox. 11

COMPOSICIÓN

Ligantes hidráulicos, resinas poliméricas, áridos minerales, y aditivos orgánicos e inorgánicos.

Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A - Ctra. C-17, km. 2 08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

- Tel. 93 572 65 00
- Línea de asistencia técnica para profesionales: 900 35 25 35
- www.es.weber

08-Apr-2021

Esta versión sustituye y anula todas las anteriores

**El presente documento, tiene naturaleza meramente informativa. Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento las informaciones contenidas en el mismo.

Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A. declina cualquier responsabilidad, en particular por daños indirectos, lucro cesante, salvo en casos de fraude o dolo imputable, y no garantizan el contenido de este documento en cuanto a su total exactitud, fiabilidad, exhaustividad o ausencia de errores. Saint-Gobain Weber Cemarksa S.A. declina cualquier responsabilidad en caso de uso de cualquier material o producto distinto de los indicados, o en caso de uso en contra de las normas o legislación aplicable.