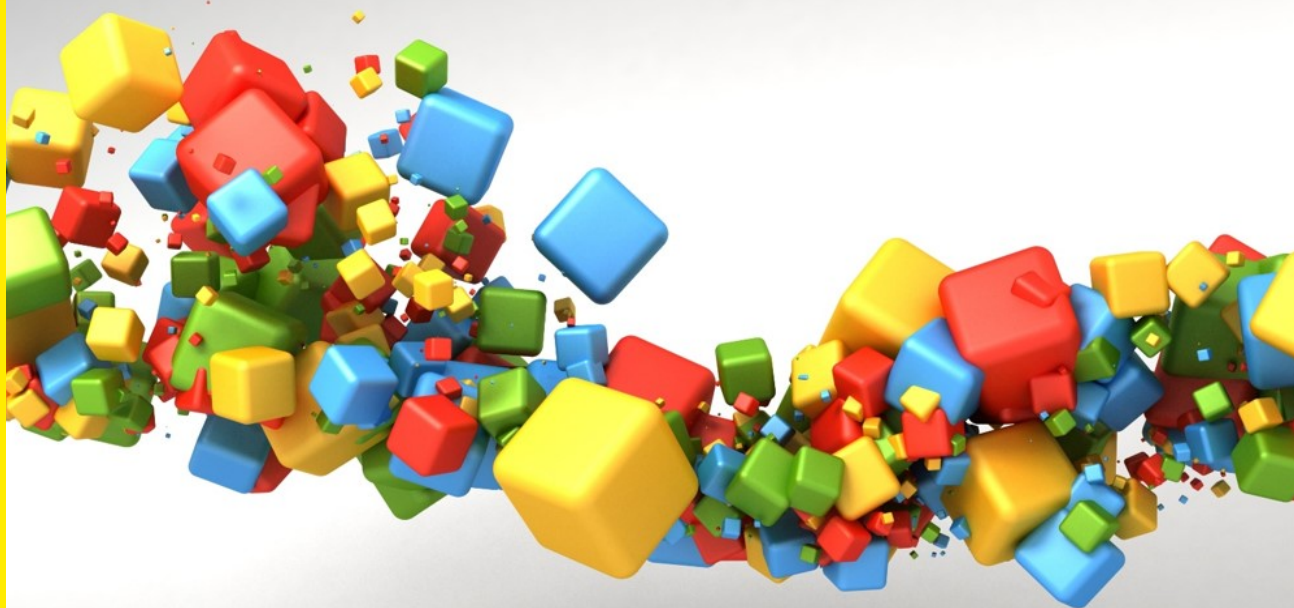


Guía de instalación

webertherm moldura



- Decorar las fachadas de las viviendas con molduras es una forma fácil de conseguir una estética atractiva.
- Están disponibles de manera estándar 25 diseños; 9 cornisas y 16 recercados de ventana, pero podemos fabricar cualquier diseño que nos propongas.

Recomendaciones y pasos a seguir

webertherm moldura son elementos decorativos para la personalización de fachadas en los sistemas de aislamiento de fachadas **webertherm**, o de rehabilitación **webernova**.



Una forma sencilla de decorar tu fachada



Elementos singulares de alto valor estético

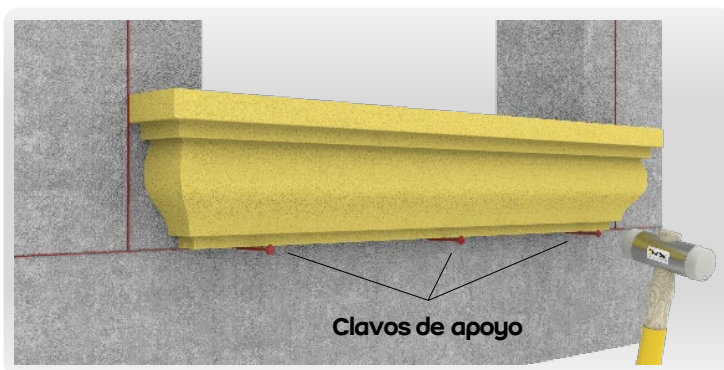


Robusto y con la máxima durabilidad

Paso 1: Preparación superficie y marcaje

Estos elementos han de ser adheridas al soporte con el mortero **webertherm base** o **webertherm base plus**

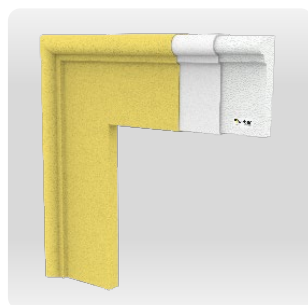
La superficie donde se va a colocar la **webertherm moldura** debe ser resistente, porosa, estar limpia, seca, libre de polvo, grasa o cualquier suciedad



- Marcar con lápiz sobre la fachada la posición de las molduras.
- Los "clavos de apoyo" deben clavarse al soporte, en las líneas inferiores marcadas, sobre las que luego apoyarán las molduras, provisionalmente, para facilitar su pegado en la posición adecuada.

Paso 2: Pre-colocación y corte

Presentar las molduras sobre la fachada o huecos y marcar sobre ellas los cortes e ingletes que el proyecto necesite. Estos elementos se deben cortar con precisión y con un corte limpio. Por este motivo recomendamos que se realicen con una sierra de inglete eléctrica.

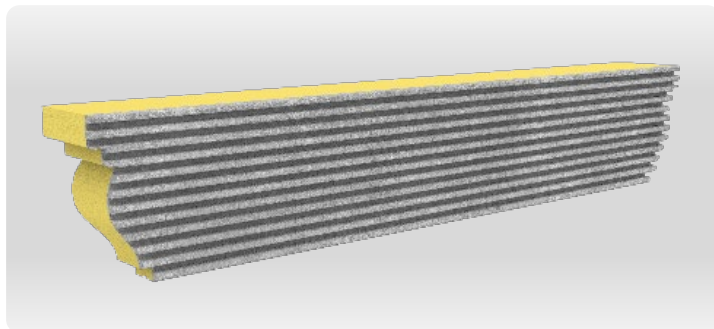


→ La ingletadora eléctrica hace un corte limpio consiguiendo que los encuentros entre molduras sean perfectos



Paso 3: Aplicación del adhesivo

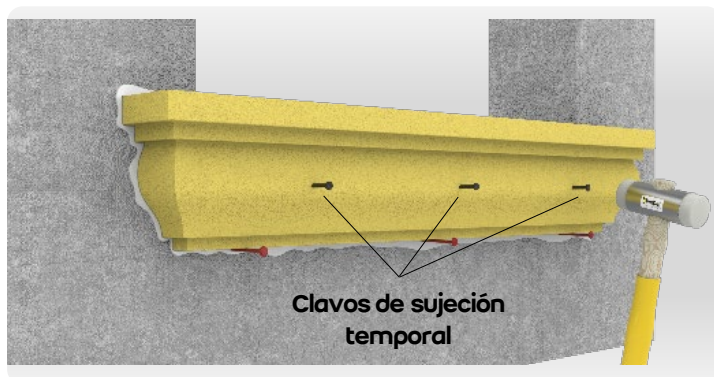
- Se realizará con **webertherm base** o **webertherm base plus** con llana dentada de 6 mm x 6 mm, asegurando que hay adhesivo en el 100% de la superficie de la moldura.



- La dirección del peinado será como muestra el dibujo, siempre en horizontal a la pieza a colocar.

Paso 4: Colocación de webertherm moldura

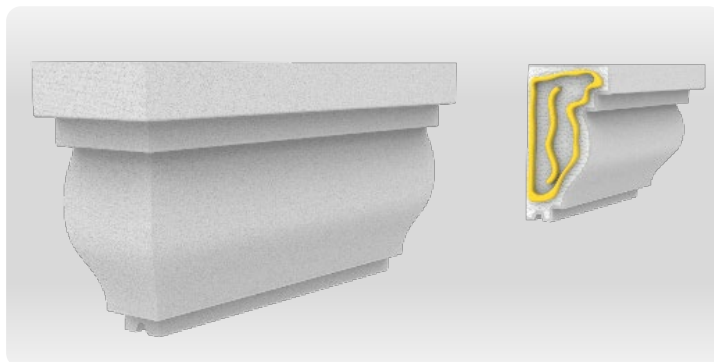
- Se realizará presionando la moldura sobre la pared y quitando el mortero sobrante con una espátula. Es conveniente el uso de puntas o clavos para sujetar temporalmente las molduras hasta el fraguado del adhesivo.



- Las condiciones climáticas durante todo el proceso de la aplicación, no debe ser inferior a 5°C, ni superior a 30°C.
- No retirar las puntas de sujeción hasta las 24 horas de la aplicación.

Paso 5: Uniones entre las webertherm molduras

- El encolado de las uniones entre molduras, (ya sean cortes a inglete o continuación de los tramos), se debe hacer utilizando una fina capa de **weber adhesivo moldura**, que se encuentra en el interior del packaging de las molduras
- El cordón de adhesivo debe aplicarse en toda la sección y especialmente sobre la capa de recubrimiento.
- Una vez atestadas las molduras, **el adhesivo debe rebosar** para posteriormente retirar el exceso con una espátula o paleta. Con ello, conseguimos el sólido pegado de las molduras



- Para un mejor acabado se recomienda, una vez seco **weber adhesivo moldura**, repasar ligeramente con una lijadora eléctrica.

Recomendaciones:

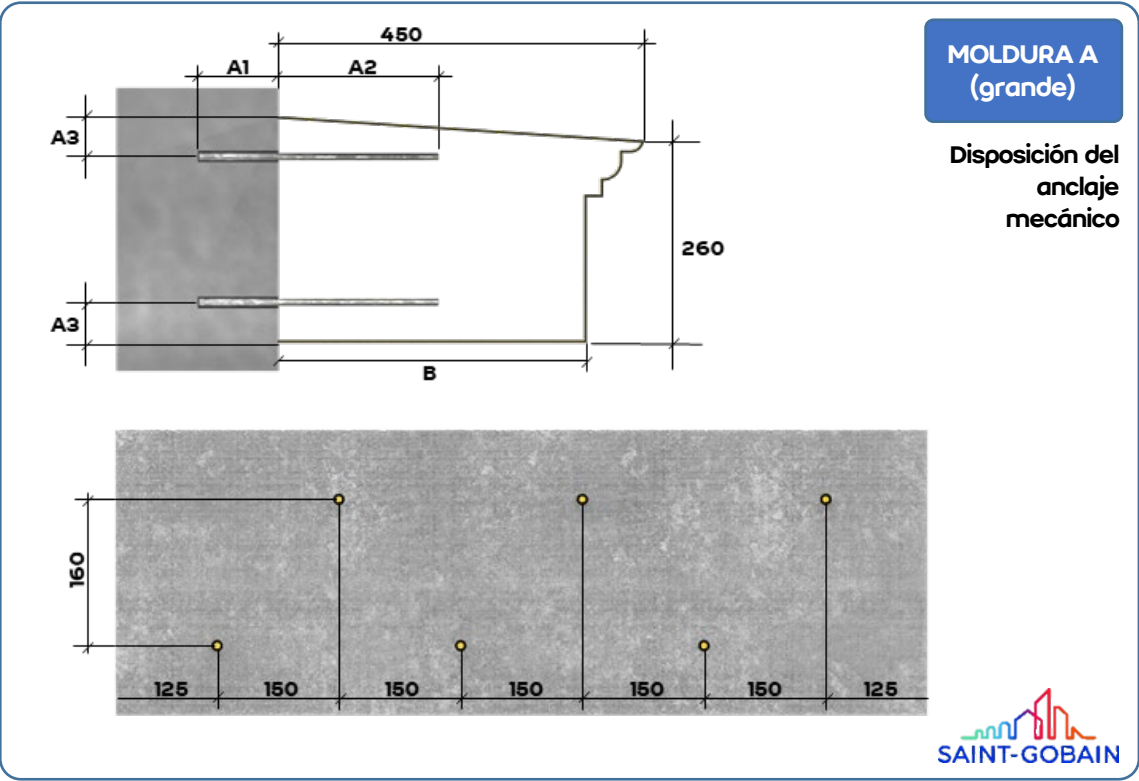
❖ Anclajes mecánicos adicionales

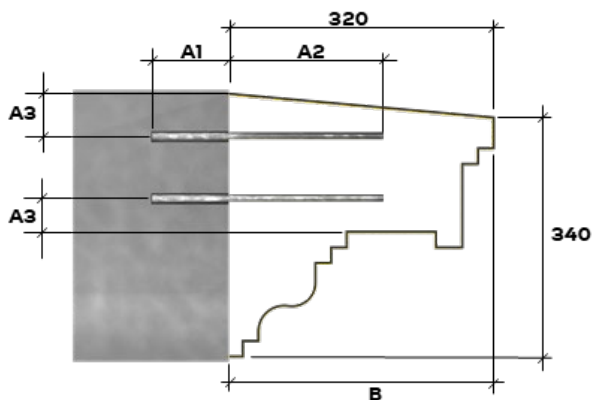
- En los molduras que sobresalgan del plano de la fachada más de 200 mm o que tengan una altura mayor a 200 mm, recomendamos una serie de medidas a aplicar para tener un anclaje optimo y un aumento de la resistencia al desvinculamiento con el soporte.
- Estas medidas consisten en conectar la moldura con el soporte con varillas de diámetro ± 8 mm dispuestas de una forma determinada.
- **Saint-Gobain Weber** dispone de 25 diseños de molduras que catalogamos como estándar pero está en disposición de adaptarse a cualquier proyecto. Por este motivo, damos unas orientaciones respecto al anclaje dando 3 tipos de molduras según su tamaño y su forma.
- Las medidas de estos 3 tipos de molduras pueden estar alrededor de:
 - **450x260 mm** de forma cuadrada para *molduras grandes*,
 - **320x340 mm** con una forma más triangular para *molduras medianas*
 - **260x235 mm** para *molduras pequeñas*
- Se marcan unas distancias **A1, A2, A3** que definen unas medidas mínimas estándar a respetar. De esta forma conseguimos que las molduras no se les causa ningún daño y se aprovecha su geometría para garantizar un buen agarre de las varillas sin ocasionar deformaciones provocadas por esfuerzos que se le puedan aplicar. *Se le llama esfuerzo a toda aquella acción que se le ejerce a la hora de su instalación dejando de lado los esfuerzos originados por negligencias provocadas por el mismo instalador y por terceros.*

❖ Distancias mínimas del anclaje mecánico

	MOLDURA A (grande)	MOLDURA B (mediana)	MOLDURA C (pequeña)
A1	100	100	100
A2	2/3 B	2/3 B	2/3 B
A3	≥ 60	≥ 60	≥ 60

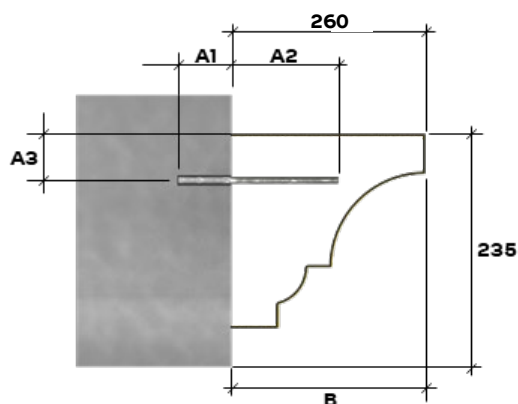
- A1:** Medida de empotramiento al soporte.
- A2:** Medida aplicable en función de la medida **B**.
- A3:** Medida desde la varilla a la parte superior e inferior de la moldura.





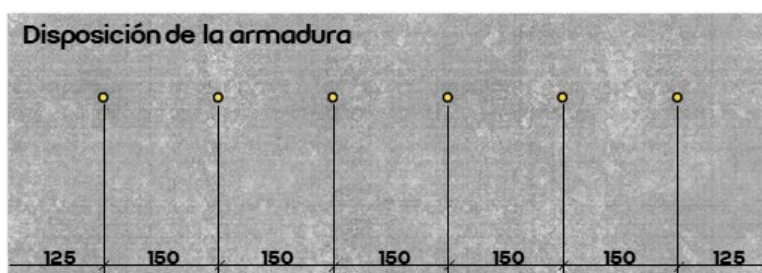
MOLDURA B (mediana)

Disposición del
anclaje
mecánico



MOLDURA C (pequeña)

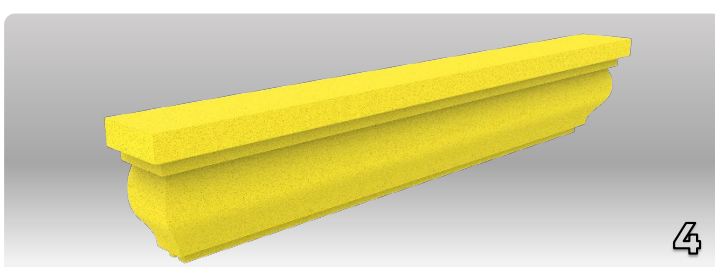
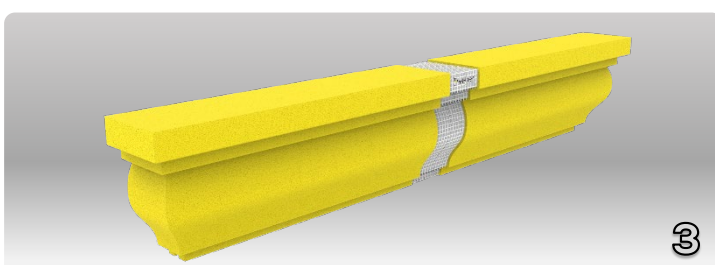
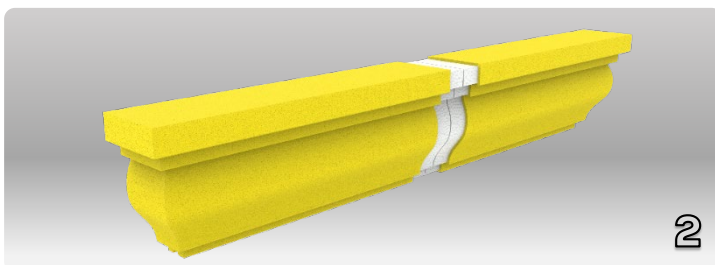
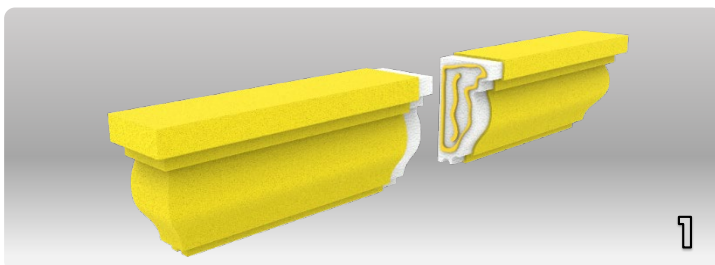
Disposición del
anclaje
mecánico



- La varilla se instala al soporte con el taco químico **weber fix TQ25** realizando un agujero entre 4 y 6 mm mayor de diámetro para que la unión soporte-varilla-**weber fix TQ25** sea robusta.
- El otro extremo de la varilla se introduce en el alma de EPS de la moldura haciendo un agujero 2-4 mm mayor que el diámetro de esta, inyectando el adhesivo elástico multiuso **weber glue MS55**. o el propio **weber adhesivo moldura**. Este último viene en el packaging
- Estas recomendaciones sirven de guía tanto para el Proyectista como para el Instalador y representan una orientación respecto a una geometría de moldura típica de gran formato. En cualquier caso, la **Oficina Técnica de Saint-Gobain Weber** determinará, junto con la dirección facultativa, el mejor diseño de anclaje.

Juntas con malla en cornisa de gran sección

- Las **webertherm molduras cornisa 04, 05, 06, 07 y 08** que poseen una gran sección, tienen una especial atención ya que de estos elementos se hacen instalaciones de grandes longitudes y las variaciones dimensionales debidas a los cambios de temperatura pueden suponer, a largo plazo, un deterioro en las juntas entre piezas. Para proteger estas uniones se aplicará la malla de refuerzo **webertherm malla 160** en todos aquellos modelos de gran sección.
- La **webertherm moldura cornisa** se instalará siguiendo los pasos descritos en los apartados anteriores. La pieza ya va preparada con 25 mm sin mortero para posteriormente resolver la junta con la malla de refuerzo **webertherm malla 160**.
- Una vez endurecido el adhesivo de unión **weber adhesivo moldura**, se debe aplicar una capa de 1 o 2 mm del mortero listo al uso **weber reparador moldura***.
- Con el mortero aun fresco, integrar la **webertherm malla 160** en esta capa.
- Cuando esta tenga la consistencia adecuada, aplicar otra mano de **weber reparador moldura*** hasta igualar las superficies.
- Una vez seca esta última capa (mínimo 24 horas), lijar la superficie hasta conseguir un acabado liso y continuo.
- Después del lijado, se puede proceder a darle el acabado final.



* Mortero listo al uso que se encuentra en el interior del packaging de las molduras

Juntas de dilatación

Se deben hacer juntas de dilatación en los siguientes casos:

- A) Cuando la **webertherm moldura** se instale sobre una junta de dilatación visible de la edificación.
- B) Cuando la tirada continua de **webertherm moldura** tenga las siguientes longitudes:

- ✓ Para molduras <12 cm de canto: ————— Cada 24 m
- ✓ Para molduras >12 cm e <40 cm de canto: — Cada 12 m
- ✓ Para molduras >40 cm de canto : ————— Cada 6 m