weber.therm armierungsspachtel

pasta para la regularización de weber.therm placa EPS

- Libre de cemento
- Listo al uso
- Elevada elasticidad

- Excelente adherencia
- Alto grado de deformabilidad
- Ensayos conformes a la Guía DITE 004

APLICACIONES



Pasta regularizadora de altas prestaciones lista al uso, indicada para la regularización y refuerzo de placas de EPS con malla de fibra de vidrio en los Sistemas de Aislamiento Térmico por el Exterior (SATE) sistema weber.therm flex.

SOPORTE



Regularización de placas EPS.

COMPOSICIÓN



Ligante en dispersión acuosa a base de copolímeros acrílicos, cargas minerales y aditivos especiales.

PRESENTACIÓN

Bidón de plástico 25 Kg.

Palets de 600 kg (24 bidones).



RENDIMIENTO

 $4.0 - 5.0 \text{ kg/m}^2 / 3 - 5 \text{ mm de espesor.}$

COLOR

Blanco.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad y del frío.

RECOMENDACIONES DE USO



- Pasta lista al uso, no añadir agua, cemento o cualquier otro aditivo.
- Mezclar bien el producto con un agitador eléctrico antes de aplicar.
- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 30°C.
- No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor, ni sobre soportes helados o en proceso de deshielo, ni con riesgo de heladas en un plazo de 24 horas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE



- El soporte debe ser plano, estable, resistente, sólido, seco y libre de polvo, grasa y de otros agentes contaminantes.
- El soporte debe estar libre de restos de revestimientos anteriores no resistentes (p.e. pinturas).
- En caso de diferencias de planimetría entre placas, éstas deben ser lijadas previamente dejando una superficie plana.

OBSERVACIONES



- weber.therm armierungsspachtel debe ser revestido, y no puede quedar visto.
- Revestimientos asociados: morteros acrílicos (weber.tene stilo, weber.tene geos y weber.tene micro).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características de empleo generales	
Espesor mínimo de acabado	4 mm
Espesor máximo de acabado	5 mm
Espesor máximo de aplicación por capa	2,5 mm
Tiempo de secado antes de ser revestido	3 días *
Características de empleo adicionales	
Coeficiente de resistencia a la difusión del vapor de agua μ	Aprox. 200
Adhesión al substrato	> 0.25 N/mm²
Reaccion al fuego	F (sin clasificar)

Estos datos técnicos se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de laboratorio y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Sistema de gestión certificado de acuerdo a la norma ISO 9001 por SGS ICS



MODO DE EMPLEO





Mezclar el contenido del envase con un batidor eléctrico para obtener una pasta homogénea, y fácil de trabajar.



Aplicar weber.therm armierungsspachtel con una llana de acero inoxidable en dos manos, con un espesor de aplicación por capa de 0,5 a 2,5 mm, incorporando weber.therm malla 160 en la mitad del espesor, colocándola entre la primera capa y la segunda, cuando la primera esté aún fresca.



La aplicación del revestimiento final sobre weber.therm armierungsspachtel se hará cuando éste se haya secado completamente (3 días mínimo).

En puntos singulares donde existe riesgo de fisuración, se recomienda colocar previamente a la capa de regularización weber.therm malla 160.