



**Arlita® Leca® Solar**



Desde los años 80, **Saint-Gobain** está presente en el mercado solar con productos de alta tecnología. En 2006 el mercado termosolar se implanta en España, y desde entonces **Saint-Gobain Weber** se introduce en él. Fruto de esta dilatada experiencia, **Weber** se ha convertido en el líder de este tipo de soluciones solares.

Soluciones eficaces, sencillas y respetuosas con el medio ambiente, como **Arlita® Leca® Solar**, que se utiliza en los sistemas de almacenamiento de calor en las plantas solares (tanques de sales).

Con una sola solución constructiva, el tanque de almacenamiento se cimienta y se aísla con **Arlita® Leca® Solar**, un producto que proporciona un alto aislamiento, inalterable y una excelente capacidad de carga, combinados con una puesta en obra sencilla y de gran rendimiento.

**Arlita® Leca® Solar** mejora el aislamiento a alta temperatura (400°C) en un 50% frente a otros productos de arcilla expandida, conservando sus características portantes y resistencia a la alta temperatura, lo que permite un importante ahorro energético. Además, dado su bajo calor específico, el calentamiento del tanque es más rápido.

## Descripción:

Árido ligero de arcilla expandida diseñado para el aislamiento y cimentación de tanques de almacenamiento de calor (tanques de sales). Su alta capacidad portante, inalterabilidad química y baja conductividad unidos a su alto rango de temperatura de uso (1.200°C) lo convierten en un producto también adecuado en la cimentación de diferentes tipos de tanques.

**Granulometría:** 4-20 mm.

**Densidad aparente:** 290 kg/m<sup>3</sup> ± 15% (NP EN 1097-3).

**Humedad de suministro:** > 3% (kg/kg).

Puede variar dependiendo de las condiciones climáticas.

## Forma de las partículas del árido:

Aproximadamente esféricas.

## Resistencia al fuego:

Incombustible Euro Class A1 (Decisión 96/603/EC<sup>(1)</sup>).

**Resistencia al machaqueo:** ≥ 0.80 MPa (NP EN 13055-1).

**Porcentaje de partículas machacadas:** ≤ 25% del peso (NP EN 933-5).

## Absorción de agua después de 24 horas de inmersión:

< 38% del peso seco (NP EN 1097-6).

**Humedad higroscópica:** No se aplica (EN 1097-10).

**Conductividad térmica (λ):** EN 993-15.

- 39°C: 0,125 W/mK.
- 198°C: 0,165 W/mK.
- 398°C: 0,225 W/mK.

Muestra compactada al 6,2%, densidad de la muestra una vez compactada 330,4 kg/m<sup>3</sup>.

## Calor específico:

- 39°C: 1.161 J/kgK.
- 198°C: 1.433 J/kgK.
- 398°C: 1.646 J/kgK.

Muestra compactada al 6,2%, densidad de la muestra una vez compactada 330,4 kg/m<sup>3</sup>.

## Determinación de asientos bajo ciclos de carga (PE 129):

- Ciclos (60-30-60 N/cm<sup>2</sup>)

60 N/cm<sup>2</sup>: 25,64 mm.

30 N/cm<sup>2</sup>: 25,48 mm.

60 N/cm<sup>2</sup>: 25,91 mm.

- Ciclos (30-60-90 N/cm<sup>2</sup>)

30 N/cm<sup>2</sup>: 11,05 mm.

60 N/cm<sup>2</sup>: 20,87 mm.

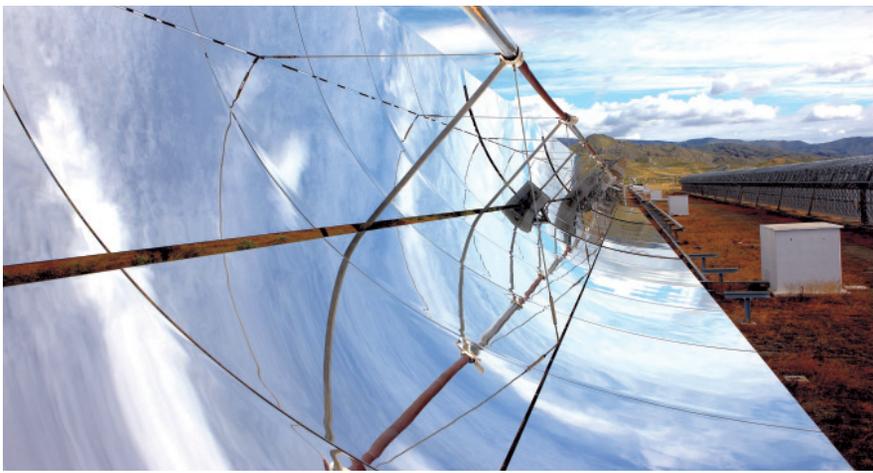
90 N/cm<sup>2</sup>: 31,36 mm.

**Cloro total (Cl):** < 0.1 % (NP EN 1744-1).

**Sulfato soluble (SO<sub>3</sub>):** < 0.4 % (NP EN 1744-1).

**Sulfuros totales (S):** < 0.2 % (NP EN 1744-1).

**pH** = 9-10.



Desde 2006 **Arlita® Leca® Solar** está presente en la mayor parte de las plantas termosolares construidas en España, lo que nos permite ser una referencia a nivel mundial.

Fruto de la estrecha colaboración que mantenemos con proyectistas, constructores y promotores **Arlita® Leca® Solar** se encuentra en las siguientes plantas termosolares, la mayoría ya en funcionamiento:

- Granada:**  
ANDASOL I / ANDASOL II / ANDASOL III
- Badajoz:**  
EXTRESOL I / EXTRESOL II
- Cuidad Real:**  
MANCHASOL I / MANCHASOL II
- Sevilla:**  
GEMASOLAR
- Cádiz:**  
VALLESOL / VALLESOL II



Espejo Miralite Solar Curvado y Templado producido por Saint-Gobain.

[www.weber.es](http://www.weber.es)

**Saint-Gobain Weber Cemarksa, S.A.**

Ctra. C-17, km. 2

08110 MONTCADA I REIXAC - Barcelona

Tel. 93 572 65 00 - Fax: 93 564 50 05

Línea Consulta: 900 35 25 35

E-mail: [info@weber.es](mailto:info@weber.es)

 **weber**  
SAINT-GOBAIN